

# セミナーご紹介

※感染症拡大等により、急遽セミナー中止の場合がございます。またセミナーの内容は、変更する可能性があります。

インテックス大阪センタービル2F国際会議ホール 各定員200名

■3/6(木)

## A 切削加工の基礎

旋削・フライス・穴あけ加工の形式や使用される工具の種類、工具材料について説明します。  
 講師:株式会社タンゴロイ マーケティング本部スキルアップセンター 古屋 孝一氏

## B 無駄工作

製造業は単価が安く、遊び心を持って仕事をするのはなかなか大変ですが、無駄なものにこそ隠れた需要があると思います。楽しい職場で若者が集まれば製造業界を活性化できます!今年はさらに充実の内容でお届けします!  
 講師:吉本興業株式会社 モンスターエンジン 西森 洋一氏



## C 測定工具の正しい取扱いと保守管理

代表的な測定工具(マイクロメータ・ノギス・ダイヤルゲージ)の基礎知識、及び保守管理方法の説明とデジタル測定工具で活用可能な便利なデータ入力機器等をご紹介します。  
 講師:株式会社ミツトヨ 営業サービス本部 西日本第一営業サービス部 大阪営業所 所長 中村 英明氏

■3/7(金)

## D 新しい二次元粗さと現状の粗さ規格の違いについて

ISO21920新規格の詳細をご説明します。  
 講師:株式会社東京精密 計測社 計測センター アプリケーションチーム 本田 竜也氏

## E 【開発者向け】GPTベースでインパクトある製品開発をする

~どのように?メーカーのAI活用事例から学ぶ~  
 大規模言語モデルLLMであるGPTのAPIで製造関連アプリケーションを着想し、開発するやり方についてお話しします。製造分野でインパクトある製品開発の提言をします。  
 講師:アルム株式会社 代表取締役 平山 京幸氏



## F 製造現場のDX化について

講師:旭鉄工株式会社 代表取締役社長 木村 哲也氏

**セミナー申込書 WEBお申込み**  
 オススメ!

表紙に記載している「WEB事前登録について」をご覧ください。事前登録をいただくと、セミナーの参加申し込みをWEB上で行うことも可能です。定員集まり次第受付終了しますので、早めにお申し込みください。

■FAXお申込み  
 下記申込書に記載いただき、主催店へFAXお願い申し上げます。



お名前	お客様番号	部署名	参加するセミナーを丸で囲んでください。					
			3/6(木)			3/7(金)		
			A	B	C	D	E	F
			A	B	C	D	E	F
			A	B	C	D	E	F
ふりがな	主催店							
貴社名								
ふりがな								
住所								
電話								
FAX								

2025  
大阪

機械加工

システム展

潜在的問題解決のご提案



### Access

インテックス大阪 5号館  
 大阪市住之江区南港北1-5-102

- 〔電車〕
- ・南港ポートタウン線・中央線「コスモスクエア駅」より徒歩約9分
  - ・南港ポートタウン線「トレードセンター前駅」より徒歩約8分
  - ・南港ポートタウン線「中ふ頭駅」より徒歩約5分
- 〔車利用〕
- ・阪神高速湾岸線「南港北出口」
  - ・大阪港咲洲トンネル、南港大橋

3.6 THU 10:00-17:00  
 3.7 FRI 9:00-16:00

## お手元にご来場カードをご用意ください。

※QRコードは株式会社デンソーウェブの登録商標です。

① ご来場カード下段のQRコードを読み込み、表示される項目をご入力ください。

② 当日はA4で出力したご来場カードをお持ちいただくか、お手元のご来場カードと名刺2枚をご持参くださいますようお願いいたします。



- 来場カードは一人一枚必要です(同じQRで複数人の入場はできません)。
- カードは切り離さずにご持参ください。



# 特設コーナーのご紹介

お困りごとのテーマ別に解決策を提案するメーカーを特設コーナーに集めます。このエリアに行けば、問題解決間違いなし!

自動化・省人化  
コーナー  
製造業 繋ぐ未来へ!!

環境・省エネ対策  
コーナー  
省エネでエネルギーを  
見える化し、  
カーボンニュートラルな  
未来を築こう!

アルム(株) ■

## ARUM Factory365

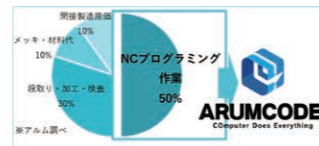
3DCADデータを基にNCプログラムを自動出力するアプリケーションです。  
多品種少量生産の加工現場におすすめ  
当日は、特設ブースで加工機を使い加工実演を行います  
事前予約制ではありませんのでお気軽にご参加ください。

実演加工特設ブースにて  
展示しております。  
是非お立ち寄りください!

切削加工業界は「人の手」から「自動化」へ

ARUMCODE<sup>1</sup> NCプログラミング完全自動化を実現  
Computer Does Everything

- ①自動化の実現
- ②オペレーターの負担軽減
- ③生産性の向上



アルムコード  
実演加工機



ブラザー工業 SPEEDIO S500X2  
高い環境性能はそのままに生産性、信頼性をさらに上げ、  
自動車、二輪車、一般機械など幅広い量産部品加工で、  
生産効率の向上を実現



産業用ロボットによる切削加工のご相談受け付けています!

Robo Machi Tech  
ロボット加工技術研究会  
Robot Machining Technology Symposium

産業用ロボットによる切削加工等の用途および市場の拡大を志し、ロボットメーカー、産業用ロボット、切削工具、加工用途周辺機器、ソフトウェア等の各メーカー、代理店および大学、研究機関等により構成された集団です。各社製品および技術を集め、産業用ロボットによる加工技術の向上を目指すことにより、加工業界のさらなる発展につながるよう活動を行う研究会です。

# 工作 機械の問題を解決するご提案一覧

株式会社アマダマシナリー 	岩本工業株式会社 	オークマ株式会社 	株式会社岡本工作機械製作所 
キタムラ機械株式会社 	株式会社熊本精研工業 	株式会社シギヤ精機製作所 	株式会社静岡織工所 
シチズンマシナリー株式会社 	株式会社ソディック 	大日金属工業株式会社 	株式会社TAKISAWA 
株式会社ツガミ 	ニデックオーケー株式会社 	ニデックマシンツール株式会社 	PALMARY MACHINERY CO.,LTD. 
株式会社ファソテック 	株式会社FUJI 	ブラザー工業株式会社 	株式会社松浦機械製作所 
株式会社光畑製作所 	ヤマザキマザック株式会社 	アルム株式会社 	株式会社Aiソリューションズ 
キャムタス株式会社 	株式会社C&Gシステムズ 	ジービーエムエンジニアリング株式会社 	株式会社ブレイン 
HEXAGON 	株式会社モアソンジャパン 	ひまわり経営サポート株式会社 	三菱HCキャピタル株式会社 
vero edgcam 		hks 	三菱HCキャピタル株式会社 



# 切削ツール

<p><b>株式会社アルプスツール</b></p> <p><b>問題点</b> 剛性・精度がでない機械停止時間が長い工具の集約問題などを解消。</p> <p><b>解決策</b> ALPS CAPTOは複合加工(MTM)・CNC旋盤などに最適な2面拘束カッピングで高精度・高効率加工のお役に立ちます。</p> <p>ALPS CAPTO ツーリングシステム</p>	<p><b>イスカルジャパン株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> 加工対象ワークに穴が多く、1穴あたりの加工時間を短縮し、生産性を上げたい。</p> <p><b>解決策</b> 3枚刃ヘッド交換式ドリル「ロジック3カム」がすべての問題を解決。有効刃数3枚刃で圧倒的なスピード、穴精度を実現します。</p> <p>3枚刃ヘッド交換式ドリル ロジック3カム</p>
<p><b>株式会社イワタツール</b></p> <p><b>問題点</b> ●量産加工に時間がかかる ●ドリル加工で切粉トラブルが起きやすい ●複数のドリルで行っていた加工を工具一本に集約したい ●ドリル加工でバリが出やすい</p> <p><b>解決策</b> ●一般的なエンドミルによる加工に比べて加工時間が削減 ●センタースマイルホルドにて、効率的に切屑を排出、トラブルを回避 ●ヘリカル加工で、使用工具本数の軽減 ●加工抵抗が少なく、変形やバリを減らすことができる</p> <p>ヘリカル穴加工エンドミル「ドリルミル」</p>	<p><b>エヌティーツール株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> 工作機械で加工後にワークの洗浄をしている。洗浄工程を集約したい。</p> <p><b>解決策</b> Boostmasterなら切り屑を狙い撃ち除去できるので、(φ7深さ100mm穴底の切り屑を0.5秒で除去)高圧洗浄機レス化も可能です。</p> <p>Boostmaster</p>
<p><b>エム・ゲ・フランケン株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> ●鋼、ステンレス、鋳物など様々な被削材を1本のタップで加工したい。 ●カケや折損が頻発し加工効率が上がらない。</p> <p><b>解決策</b> 独自のコーティング「GLT-1」で幅広い被削材に対応。靱性に優れたコバルト溶解ハイスでカケ、折損のトラブルを改善。</p> <p>JP-Multi プラス タップシリーズ</p>	<p><b>株式会社MSTコーポレーション</b></p> <p><b>問題点</b> ボーリング加工のスキルレス化をしたい。</p> <p><b>解決策</b> ミルポアを活用し、ヘリカルボーリングを活用する。</p> <p>スリムライン</p>
<p><b>ギガ・セレクション・リミテッド</b></p> <p><b>問題点</b> 超硬切削工具を使いたい。値段が高く導入しづらい。</p> <p><b>解決策</b> 高品位の超硬母材・コーティング・ユニークな設計で高品質を確保。リーズナブルな価格設定で、刀具費の削減も実現可能です。</p> <p>エンドミル・超硬ドリル</p>	<p><b>サンドビック株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> ●90°の肩削りフライス加工で加工面に段差が生じる ●加工後のバリや表面品質の低下 ●軽切削時の工具寿命の短さ ●難削材の加工での工具摩耗</p> <p><b>解決策</b> ●高精度なカッターボディとチップの配置により、真の90°加工を実現し、追加の仕上げ作業を不要にします ●シャープでバリのないエッジ設計により、高精度で良好な表面品質を維持します</p> <p>高精度肩削りフライスカッター CoroMill® MS20</p>
<p><b>住友電気工業株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> 高送りカッタの適用可能領域が狭く、できる加工に限界がある。</p> <p><b>解決策</b> SEC-スミデュアルミルDMSL型は、複合円弧形状の切れ刃により、小さい切込みと大きな切込みを両立し、1刃当たりの送り量最大3.5mm/tの高効率加工が可能です。</p> <p>SEC-スミデュアルミルDMSL型/DMSW型</p>	<p><b>有限会社曾根田工業</b></p> <p><b>問題点</b> 工具取り付けに余裕が無く、工具集約したい。</p> <p><b>解決策</b> ヘッド部をφ8にし、極限まで剛性のある仕様です。モミツケ・面取り・端面引きも加工でき、工具集約も可能です。</p> <p>マルチワークスミニ07</p>
<p><b>大昭和精機株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> 工具やゲージなどの在庫管理ができておらず、探すに手間がかかる。</p> <p><b>解決策</b> 二次元コードを活用した在庫管理システム「ツールセラージェネシス」なら工具、ゲージの在庫を把握でき、過発注や欠品を防ぎます。</p> <p>ツールセラーGENESIS/SWEEP</p>	<p><b>株式会社田野井製作所</b></p> <p><b>問題点</b> ハンドタップでめねじを修正した際に、めねじ山を壊してしまった。めねじ修正したが切り粉除去が大変。</p> <p><b>解決策</b> SR-TFは転造タップなので切れ刃が無い。めねじを壊すことなくサライが可能です。</p> <p>SR-TF サライ用タップ</p>
<p><b>株式会社タンガロイ</b></p> <p><b>問題点</b> 内径溝入れ加工の切りくず排出がお困りではありませんか？外部給油なので切りくずが滞留して噛みこんでしまう、ピピりで切りくず形状が悪化し切りくずの排出性が悪い。</p> <p><b>解決策</b> TungShortCutは大きな切りくずポケットを採用した内部給油機構を搭載し溝内の切りくずの滞留を抑制。最適なねじ位置により高いクランプ剛性を実現し、耐ピピり性を向上し切りくずを効率的に排出します。</p> <p>TungShortCUT</p>	<p><b>DHF</b></p> <p><b>問題点</b> 品質のいいエンドミルは高額である。</p> <p><b>解決策</b> びびりに強く長寿命のDHFのエンドミルは交換頻度が少ないので、コストダウンが可能です。</p> <p>不当分割不等リードエンドミルシリーズ</p>
<p><b>株式会社日進</b></p> <p><b>問題点</b> 難削材の加工において、生産効率の向上のため、加工条件の向上と精度安定性の維持は必要不可欠です。日進は難削材加工の常識に挑戦します。</p> <p><b>解決策</b> 通常の市販エンドミルと比較し、2~3倍の加工条件かつ重切削で加工可能。加工時間を大幅に短縮でき、生産コストを格段に低減できます。</p> <p>外周溝加工エンドミルSPGHシリーズ</p>	<p><b>株式会社ビーシーテック</b></p> <p><b>問題点</b> ロングタップはネジレ剛性が弱く、種類・納期・価格がネック。高いので捨てるのがもったいない。</p> <p><b>解決策</b> タップ延長ソケットで標準品をロングに変換可能。タップのみを交換で経済的。細目や左タップにも対応。</p> <p>タップ延長ソケット</p>
<p><b>PCM</b></p> <p><b>問題点</b> ブローチ盤加工をするために、専用機をそろえるのはコストがかかる。</p> <p><b>解決策</b> NC旋盤でブローチ加工を可能にするPCMのブローチツールを活用し、既存の設備でブローチ加工をする。</p> <p>六角穴ブローチ加工</p>	<p><b>REGO-FIX</b></p> <p><b>問題点</b> NC旋盤用外部クーラントの回転工具を使用しているが、実際の切削箇所に直接供給できないために工具寿命が低下する。</p> <p><b>解決策</b> 外部クーラントの回転工具を自社でセンタースルーにレトロフィットするREGO-FIXのクーラント供給システムを使用する。</p> <p>Set RCR(回転工具用)、Set RCS(固定工具用)</p>
<p><b>REV</b></p> <p><b>問題点</b> キー溝加工のために機械を準備するのは高コストだ。</p> <p><b>解決策</b> マシニングセンターでキー溝加工ができるブローチツールを使用。幅広いサイズラインアップをご用意、特殊サイズにも対応します。</p> <p>ブローチングツール(キー溝)UT&amp;IN</p>	<p><b>株式会社ヤマシタワークス</b></p> <p><b>問題点</b> 切削工具の寿命を伸ばしたい。金型磨きの時間を短縮したい。クリーンな環境で磨きたい。</p> <p><b>解決策</b> 金型磨きの短縮、切削工具の長寿命化、クリーンな環境で作業可能なエアロラップを使用する。</p> <p>エアロラップYT-100</p>

# バリ取り

<p><b>株式会社エステーリンク</b></p> <p><b>問題点</b> 溶接作業で手間のかかる溶接歪み矯正や溶接後のスパッタの処理、位置決めのための治具製作など、実際に溶接をする以外の前後工程で多くの手間を取られていました。</p> <p><b>解決策</b> 溶接作業用3D 定盤では専用のクランプツールによりワークを素早く強力に固定し、溶接歪みを抑えることができます。</p> <p>溶接作業用3D定盤 移動式リフティングテーブル</p>	<p><b>MCT</b></p> <p><b>問題点</b> 超硬ロータリーバーのコストを削減したい。</p> <p><b>解決策</b> 切削能力が高く、長寿命、種類も豊富で低価格のMCT超硬ロータリーバーを使用する。</p> <p>超硬ロータリーバー</p>
<p><b>カトウ機株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> フロントなしのホルダを使って機械で自動化した場合、ワークやバリのバラつきにより、均一なバリ取りが不可能。</p> <p><b>解決策</b> 10mmの伸びと縮みが備わったDBR7-1Dと、二面に刃切を設けた専用刃物で、表面と裏面のバリを一つのホルダで除去する。</p> <p>バリ取りホルダDBR7-1D</p>	<p><b>有限会社ガリユー</b></p> <p><b>問題点</b> 製造ラインの水切り・除塵の効率を今より向上させたい。エアを大量に使用するので、エアコンプレッサの電気代がかさんでしまう。</p> <p><b>解決策</b> ガリユーの省エネメカインダストリアルを導入。●広範囲に高圧力でエアを噴射できる。●3個をメカインダストリアルに置き換え可能。●エア消費量を従来品の3分の1に抑え、エアコンプレッサの電気代を削減。</p> <p>メカインダストリアル</p>
<p><b>株式会社ギケン</b></p> <p><b>問題点</b> バリ取り作業をなくしたい。</p> <p><b>解決策</b> 「バリの出ない」ゼロバリシリーズを使用する。</p> <p>ゼロバリシリーズ</p>	<p><b>株式会社ジーベックテクノロジー</b></p> <p><b>問題点</b> 交差穴のバリ取りは手作業で行っている。バリエーションによっては、目視で見えにくく、また長時間の作業で担当者に負担がかかる工程になっている。自動化できても、バリが取り切れない、品質が不安定などの問題がある。工作機械の中で、高品質なバリ取りをしたい。</p> <p><b>解決策</b> XEBEC製バリカッター&amp;バリ取りプログラムを使用することで、バリ取りを自動化できます。手作業バリ取りから自動化することで、安定したバリ取りが可能になり、バリ取り担当者の負担を軽減することが可能です。</p> <p>XEBEC製バリカッター&amp;バリ取りプログラム、XEBEC/バリ取りCAM</p>
<p><b>WSE</b></p> <p><b>問題点</b> ロボットできれいにバリ取りができない。</p> <p><b>解決策</b> スピンドルが角度を変えずそのまま横へ平行移動できるWSE社のホルダを利用する。</p> <p>バリ取りロボットスピンドル&amp;ホルダ</p>	<p><b>株式会社東陽(長野県)</b></p> <p><b>問題点</b> 各材質の面取り加工に対応する工具を探している。</p> <p><b>解決策</b> 特許の右刃左ネジレ形状で長寿命で高品質な面取り加工が可能です。</p> <p>超硬ウラ面取りカッター(BCシリーズ)、オモテ面取りエンドミル(TCMシリーズ)</p>
<p><b>ノガ・ウォーターズ株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> ドリル穴の裏面バリ取りが1回のパスで簡単にバリ取りが簡単に出来る機械用工具は無いのか。</p> <p><b>解決策</b> 機械用バリ取り工具は回転動作により1回のパスでドリル穴の裏面のバリを取り除きます。使用できる機械は幅広いボール盤、電動ドリルでも使用可能。被削材をゆっくり戻したり、スピンドルを止める必要がなくドリル穴を通過中にドリル穴内部を傷めないように設計されています。</p> <p>ノガバー</p>	<p><b>株式会社バル</b></p> <p><b>問題点</b> クーラントノズルが使用中に高圧に負けてポジションがずれてしまう。</p> <p><b>解決策</b> スチール製クーラントノズルならクーラント液で冷却中の振動や圧に耐えることができます。また、クイックコネクションでワンタッチで取り外し、取り付けが可能です。</p> <p>スチール製クーラントノズル(クイックチェンジ)</p>
<p><b>BIAX</b></p> <p><b>問題点</b> バリ取り作業を自動化させたいが、バリの大きさにバラつきがあるため精度の高い自動化が難しい。</p> <p><b>解決策</b> 高剛性で高精度なフローティング機構つきBIAXエアスピンドルを使用する。</p> <p>バリ取りロボット用エアスピンドル</p>	<p><b>富士元工業株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> チップ交換式のボール盤用面取り工具にて、φ2.5~の小径穴の面取り加工を行いたい。電気ドリルに使用することができるチップ交換式、穴面取り工具が欲しい。広範囲の穴径の面取り加工を行いたい。</p> <p><b>解決策</b> ボール盤・電動ドリル用、チップ交換式面取り工具:メントルデー</p> <p>メントルデー MBM4513T-TBC4533T</p>
<p><b>株式会社ヤマシタワークス</b></p> <p><b>問題点</b> 切削工具の寿命を伸ばしたい。金型磨きの時間を短縮したい。クリーンな環境で磨きたい。</p> <p><b>解決策</b> 金型磨きの短縮、切削工具の長寿命化、クリーンな環境で作業可能なエアロラップを使用する。</p> <p>エアロラップYT-100</p>	<p><b>株式会社NMC</b></p> <p><b>問題点</b> マシニング、旋盤加工時に加工機内を確認したいが加工液が視界を遮るため、機械を止めてから扉を開閉させて確認するしかない。</p> <p><b>解決策</b> 適切な大きさのまどすけを窓の内側に貼ることで、瞬時に加工液を弾くことで、窓を開閉せずに加工中の内部を確認できる。</p> <p>まどすけ MDSシリーズ</p>

# 機械周辺機器

<p><b>SMW-AUTOBLOK株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> 多品種少ロット生産で1日に何度も爪交換があり、また高精度に(繰り返し精度も含め)加工をしたい。</p> <p><b>解決策</b> 爪交換に必要な時間は1分以内、高い繰り返し精度で高精度を求められるお客様に最適です。</p> <p>クイックジョーチェンジチャックKNCS-N</p>	<p><b>株式会社NMC</b></p> <p><b>問題点</b> マシニング、旋盤加工時に加工機内を確認したいが加工液が視界を遮るため、機械を止めてから扉を開閉させて確認するしかない。</p> <p><b>解決策</b> 適切な大きさのまどすけを窓の内側に貼ることで、瞬時に加工液を弾くことで、窓を開閉せずに加工中の内部を確認できる。</p> <p>まどすけ MDSシリーズ</p>
<p><b>NKワークス株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> 複合加工機を導入するのに工程集約ができない。薄肉ワークにひずみが発生してしまう。ジョー製作が頻繁でコストがかさむ。毎回のワークの位置出しに時間がかかる。などの悩みがある。</p> <p><b>解決策</b> HWR社の補正機能付き4つ爪チャック・振り子クランプシステムは工作機械における全てのクランプ作業に適したフレキシブルなチャックです。変形しやすい部品のクランプや円形、四角形、異形部品のクランプを1台の機器で実現します。</p> <p>HWR社 補正機能付き4つ爪チャック、振り子クランプシステム</p>	<p><b>AUTOWELL</b></p> <p><b>問題点</b> コストパフォーマンスがあるマシンバイスはありますか？</p> <p><b>解決策</b> 台湾のAUTOWELL社のマシンバイスなら旧JIS規格等の静的精度などの基準を満たしており、高いコストパフォーマンスが見込めます。</p> <p>MC/パワーバイス</p>




# 機械周辺機器

**億川鉄工所**

**問題点** 国産メーカーのスクロールチャックはインシャルコストが高い。

**解決案** 品質が安定している安価な海外製品を使用することでコストダウンに繋がります。

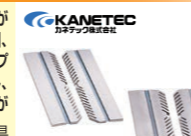
スクロールチャック



**カネテック株式会社**

**問題点** 非磁性材加工がしたいが、真空チャックを導入するほどの予算はかけられない。

**解決案** 通常のマグネットチャックでは吸着力が弱い磁石、または吸着しないアルミ、黄銅、ステンレスなどのワークを、強力なスプリング力によって、両側から押さえ込み、マグネットチャック上へ固着することができず。非磁性ワーク保持金具ワークサポータ




**ギガ・セレクション**

**問題点** 特注生爪をよく使用するが、納期がかかるしコストが高い。

**解決案** 各メーカー対応、形状・サイズ・材質のラインナップが豊富な生爪を即納・低価格でご提供。

生爪




**株式会社北川鉄工所**

**問題点** グリッパの耐久性が低いため、ワーク搬送時把持・保持ミスすることがありラインが止まってしまう。

**解決案** リニューアルしたNTSシリーズをご使用下さい。高精度、高耐久性、薄型化、軽量化、メンテナンス性も従来品よりも向上しています。

ワーク搬送用グリッパ NTS2シリーズ、NTS3シリーズ




**株式会社鬼頭精器製作所**

**問題点** 複合旋盤用回転工具をお使いのユーザー様向け修理サービスです。工場内でお使いの回転工具で精度が悪い、製品公差不良が多いなどの不具合でお困りのユーザー様、ぜひご相談下さい。

**解決案** お預かりした修理品の分解・洗浄を行い、不具合の原因を調査します。特定した原因を取り除き、再組立再調整を行うことにより、新品同様の精度を取り戻すことが可能です。


回転工具修理サービス



**京セラインダストリアルツールズ株式会社**

**問題点** ● 工作機械のインサート交換作業ではインサートの数が多いカットが多いため、時間と労力を要している。  
● 締付不良に伴うインサートのガタによる加工物の精度不良を改善したい。

**解決案** ● 正転・逆転の電動アシストによりインサート交換作業を快適にサポートします。  
● 繊細な締付トルクの調整が可能。インサート毎に推奨されている締付トルク値で正確な締め作業ができます。  
● 充電式インサート交換ドライバ DT500




**クランプテック**

**問題点** 国産メーカーのクランプ機器はインシャルコストが高い。

**解決案** 品質が安定している安価な海外製品を使用することでコストダウンに繋がります。

クランプ機器




**株式会社サイバーRC**

**問題点** 通常1本1本手でチャッキングを行うため、機械1台に1日中ひとりの人員が必要。人手不足の現代では大きな問題です。

**解決案** 工具をマガジンに取り付けておくことで、自動チャッキング・自動研磨を行い24時間稼働が可能になり人手不足を解決します。

工具自動交換装置付き工具研削盤 GMS-ATC

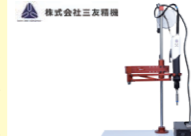


**株式会社三友精機**

**問題点** ベテラン作業員にヘリサート挿入作業を頼っている。誰でも簡単に作業できるようにしたいがどうすればいいか。

**解決案** ヘリサート挿入工具とカウンター機能搭載の電動ドライバー、3軸方向に操作可能な垂直アームのセットで、誰でも失敗せずにヘリサート作業が可能になります。

SANYU INSERTER SYSTEM




**シーフォース株式会社**

**問題点** 商品管理における品番・バーコード・ロゴ等の印字に内製または品質向上させたい。

**解決案** レーザマーカで品番印字等が可能。また手書きや打刻または外注環境と比べ時間・費用を大幅に抑えられます。

レーザマーカ装置




**スリーアールソリューション株式会社**

**問題点** 探傷検査は検査者の負担が大きく、見逃しも起きやすい。

**解決案** 細部の傷まで発見できる、最大92万画素のクリアな映像を大画面に映し出します。ノイズの少ない映像が、検査精度の向上や観察者の負担軽減につながります。

3R-FIBERシリーズ



**株式会社ゼネテック**

**問題点** バリ取りや切削など、加工用途でロボットの活用したいが、ティーチングが難しい。

**解決案** オフラインティーチングソフト「Robotmaster」が簡単かつ効率的なロボットティーチングを実現!

Robot master




**津田駒工業株式会社**

**問題点** バックラッシュのない、高速作業の可能なNC円テーブルはないか。

**解決案** ノーバックラッシュ・高精度・高剛性により軽負荷でのノークランプ加工が可能です。従来同社比2倍以上の高速切削によりサイクルタイムの短縮が可能です。

ボールドライブNC円テーブル TBSシリーズ




**帝国チャック株式会社**

**問題点** もっと高さの低いチャックがあれば機械サイズを小さくできて、工場スペース、購入価格、ランニングコストを下げられるのに...

**解決案** 新作チャックでクリアランスを確保!

極薄ダイヤフラムチャック




**トーヨーマーキングシステムズ株式会社**

**問題点** 毎日の刻印作業が大変。特定の作業員しか刻印作業ができない。刻印の打ち間違いが多く困っている。刻印を担当する作業員の負担を軽減したい。できるだけ導入コストを抑えたい。現場に持って行けるポータブルな刻印機がない。

**解決案** 「Patmark」・「MakinBOX」を導入すれば、電動機で誰でも簡単に刻印作業ができます。簡単な作業員の負担を軽減できます。自社製品なので導入コストを抑えたい価格設定となっております。軽量化設計でPatmarkはコードレスのため、どこでも持ち運びが可能です。

デジタル手刻印機「Patmark」・「MakinBOX」




**株式会社ナベヤ**

**問題点** 初めて5軸マシニングセンタを購入するにあたり、どんな治具を購入したら良いかわからない。少量多品種のワークが多いので、同じ治具で様々なワークを加工したい。

**解決案** 汎用性に優れたマシナバイスを活用することで、治具交換の頻度を大幅に減らすことができます。

5軸マシナバイス




**日鋼プレジジョン**

**問題点** 薄物ワークの加工で歪みが出る。

**解決案** MACチャックなら弱い把持力での切削が可能になります!

MACチャック




**日本オートマチックマシン株式会社**

**問題点** 精度が出ているバイスはクランプ力が低い。また、大きいバイスはCNC円テーブルに搭載できない。

**解決案** ベット面0.002・直角度0.005・繰り返し精度0.005以内の精度を持ち、10kNのクランプ力。傾斜CNC円テーブルのφ200に搭載可能な両端噛みバイスです。

精密バイス(MF80W他)、面取機(GCV-1,CCO2)




**日本精密機械工作株式会社**

**問題点** リューターを長時間使用すると、騒音や振動による作業ストレスがたつくなる。

**解決案** ブラシレス仕様のリューターベグラLB-50なら静音低振動!作業ストレスが軽減されます。

リューターベグラ(LB-50)




**株式会社ニューストロング**

**問題点** 薄物大型加工では、加工物の中心はクランプできず加工で発生する振動・ビビリで精度が安定しない。

**解決案** オクトバス吸チャックを使用することで加工物中心を吸着保持し安定した精度を実現します。

オクトバス吸チャック




**バーテックス**

**問題点** 国産メーカーの機械周辺機器はインシャルコストが高い。

**解決案** 品質が安定している安価な海外製品を使用することでコストダウンに繋がります。

機械周辺機器




**豊和工業株式会社**

**問題点** NC旋盤をもっと活用したいのだが...

**解決案** ● ワークに応じて3爪、2爪の2通りの使い方ができます。  
● 円柱形ワークも異形ワークもこれ1台で把握可能です。

H023M8 ツーアンドスリー 楔形2&3中空チャック




# 機械周辺機器

**株式会社ホータス**

**問題点** ドリルを手作業で再研磨しているが、どうしても取り代が多くなったり、角度等のバラツキが出てしまい、均一な研磨ができない。

**解決案** 誰が再研磨しても簡単に研磨できて、同じ精度で研磨できるドリル研磨機を活用する。

ドリル研磨機




**UHT株式会社**

**問題点** エアーマイクログラインダーでゴム磁石を使いたいが、グラインダーの最高使用回転数が高すぎるため使用できない。

**解決案** 最高回転数の低いエアーマイクログラインダーをご用意しました。

エアーマイクログラインダー




**リニア・ピズ**

**問題点** よくカップブラシやハンドブラシを使用しているが、品質に問題が無ければコストが安いものを使用したい。

**解決案** リニア・ピズのカップブラシ、ハンドブラシを使用する。

研磨ブラシ各種




**レックス工業株式会社**

**問題点** 平バイス 120mmタイプの重量が35kgと重く、持ち運びに苦労している。

**解決案** 35kg→17kg(従来比48.6%)の軽量化及び小型化に成功しました。現場や作業場での持ち運びが楽になりました。

平バイス マンティス120Amini




# 環境改善

**株式会社アイキユウ**

**問題点** 電気料金やCO2削減を行いたい。現場が暗い、もっと明るくしたい。工事代金が高い。

**解決案** LED照明に変更することで電気料金やCO2が大幅に削減できます。お客様にあったお値打ちな照明プランを提案いたします。施工を自社で担当するため、大変お得な価格となっております。その他、電気工事はお任せ下さい。

LED蛍光灯




**アネスト岩田株式会社**

**問題点** 狭い工場内でも置ける手軽なコンプレッサはないか。

**解決案** 別置きタンク無しで「省スペース設置」が可能な、タンクマウント式スクリーンコンプレッサLRSTを導入する。

給油式タンクマウントスクリーンコンプレッサ




**アマノ株式会社**

**問題点** 工場内の美観を維持したいが、人手不足で清掃に時間をかけることができない。

**解決案** ハビボットは、AIによる高度な自律走行で自動で床の洗浄を行います。クラウド上でロボットの稼働状況確認や清掃ルートの変更も可能です。

AI搭載ロボット洗浄機HAPIBOT




**和泉産業株式会社**

**問題点** 工作機械のクーラントタンクに溜まったスラッジや浮上油に困っている。スラッジ単体の回収装置は最近いると聞き出しているが、浮上油・浮上スラッジも回収できる装置がない。またオイルキマーやマグネットセルも使っているが、今一つ効果に満足できない。

**解決案** SV-アルファを導入して、スラッジ回収だけでなく、浮上油や浮上スラッジの回収も可能に!

SV-アルファ




**WEN**

**問題点** 金属・ガラスなどへの刻字を行っているが、回転式のため書きづらい。または、電気式のペンを使用しているが出力が弱く書きづらい。

**解決案** エア式WENマーキングペンを使用し、誰でもボールペン感覚で簡単に刻字ができる。

マーキングペン




**永進テクノ株式会社**

**問題点** ● 液面に浮上油の量が発生。液の腐敗劣化によるコスト増加・悪臭発生による加工環境の悪化が課題。  
● 浮上油だけでなく、液面に浮かぶアルミ粉などの浮遊物も回収したい。  
● 油分量が多い又はタンク容量が大きい。ため、吸引力・分離効率ともに既存装置では回収が難しい。

**解決案** 特許技術の「二段式液面追従システム」により速くある浮上油も逃がさずに吸引!シリーズ出荷累計3,000台を超える実績により分離効率性、現場が長く使い続けられるシンプルメンテナンス性を実現!

浮遊物・浮上油回収装置 EOOEIT series EF-TW




**SMC株式会社**

**問題点** 従来のブローガンは ● 手首が疲れる ● 作業時間長い ● 空気消費量が多い ● 取りにくいゴミがある

**解決案** インパクトブローガンは ● ブローガンを振る必要なし ● 空気消費量85%削減(0.5MPa時) ● 作業時間90%削減 ● 高いピーク圧で効率的に除塵インパクトブローガンBG1シリーズ

インパクトブローガン



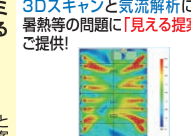
**SDG株式会社**

**問題点** 作業場の暑熱でお困りではありませんか?

**解決案** 気流解析による導入前シュミレーションで効果を予測することができます。

3Dスキャンと気流解析により暑熱等の問題に「見える提案」をご提供!

3Dスキャンと気流解析による見える提案




**エムシートラスト**

**問題点** 洗浄剤の環境汚染問題を改善したい。

**解決案** マイクロビーズではなく、天然素材のスクラブ剤を使用した環境配慮型の手洗い洗浄剤です。

スクラブハンドクリーナー




**株式会社オーデン**

**問題点** 集塵機が付いているのにエアコンが汚れる。床が油で滑る。あるいは工作機械等に集塵機を付けられない。

**解決案** オーデンの広域集塵方式は、工場建屋内に飛散・滞留したミスト・粉塵・溶接ヒュームを気流の流れを作って捕集する集塵方式です。工場建屋内の全体をクリーンな環境にして、作業者の健康被害防止や働き方改革のお役に立ちます。

広域型空気清浄機HG311




**オリオン機械株式会社**

**問題点** エアブローの適切な圧力を見直しませんか?

**解決案** 適正なエアブロー圧力を見直し、省エネを実現します。高圧ブローによる、ブロー品質向上を実現。配管、ノズルの選定など、周辺機器トータルで提案可能です。

エアブロー用高圧オイルフリーブロー

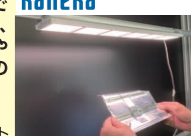


**株式会社カネカ**

**問題点** 視視検査で不良の見逃しが減らない、反射が強いのでワークが見つからない、眩しすぎて目が疲れる、検査に時間がかかる、などの課題を抱えている。

**解決案** 拡散度の高い有機EL照明でワーク表面の反射を抑え、キズなどの不良の発見がしやすいになる。また、検査員の目の負担を軽減します。

OLEDベースライト

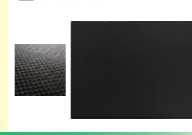


**クリーンテックス・ジャパン株式会社**

**問題点** ● 長時間に渡る立ち仕事による足腰の疲労 ● 疲労・痛みによる作業効率の低下 ● 集中力低下による製品の落下事故 ● 冬の寒さからくる底冷え ● 作業、歩行時の転倒によるケガ

**解決案** ● オゾンベディックマットを敷きこむことで足腰疲労を抑制する ● 疲労が軽減され作業効率もアップ

オゾンベディックマット




**ケルヒージャパン株式会社**

**問題点** 工場から出る粉塵や切り粉などのごみを吸い取ることで集塵機はないか。

**解決案** 強い吸引力と耐久性と軽量化を実現した産業用バキュームです。工場の粉塵や鋭利なゴミの吸引も可能な頑丈設計。

産業用バキュームクリーナー IVM 40/24-2




**コベルコ・コンプレッサ株式会社**

**問題点** エア消費量に対して、オーパスベックのコンプレッサを使用してはいませんか?

**解決案** コベルコの省エネ診断で、最適なコンプレッサをチェック!電気量を削減しましょう。

給油式スクリーンコンプレッサ Kobellon VSシリーズ




**株式会社アースブローージャパン**

**問題点** 近年の地球温暖化による気温上昇の影響で熱中症や暑熱対策などの問題。それらの異常事態が工場、倉庫、イベント会場、子供たちが活動する学校の体育館、クラブ活動などにも波及しています。

**解決案** 業務用大型冷風機「雷神」は、強風を発生させることで遠くまで風が到達し、広範囲に渡り人々の体感温度を低下させることが可能です。気化式なので排熱レス・節電・省エネ・地球環境、人の体にも優しい効果的な自然な涼風!

大型冷風機「雷神」





# 環境改善

<p><b>株式会社シービーテック</b></p> <p><b>問題点</b> 乾式集塵機のフィルターは洗浄できることを知らないユーザーが多数であり、使い捨てにしていることが非常に多い。</p> <p><b>解決案</b> 従来使い捨てられている乾式集塵機フィルターを洗浄し、再利用可能にする。複数回の洗浄が可能であることから、ランニングコストの低減、廃棄物の減少につながる。</p> <p>集じん機フィルター 洗浄リユースシステム</p>	<p><b>株式会社シオン</b></p> <p><b>問題点</b> 工場のベタベタ汚れ、悪臭、手あれ、オイルミストなど、「働く環境」を改善したい。洗浄不良を減らしたい。洗浄時間を短縮したい。</p> <p><b>解決案</b> 潤滑成分として「ナノカーボン分散液」を使用した、水のようにサラサラな水性切削・研削液「ナノキュール」なら、工場「働く環境」を改善できます。ベタつきのないナノキュールなら、洗浄工程の簡素化や、洗浄後の塗装・メッキ・溶接工程での不良率削減を実現できます。</p> <p>ナノキュール STS-4N改</p>
<p><b>株式会社静科</b></p> <p><b>問題点</b> 機械の防音対策に簡単に施工できるものを探している。</p> <p><b>解決案</b> 静科の防音BOXなら、軽量で簡単に設置できます。吸音・遮音に優れた建築用材で作られています。</p> <p>防音BOX</p>	<p><b>JOHNNAN株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> ロールタイプの油吸収材は、通路に敷くとめくれあがりやすいため危険。</p> <p><b>解決案</b> 滑り止め付きの油吸収材「プラートル」[ER-100-0.5-FT]を使用することで、油吸収材が床面にしっかりと貼りつき、めくれ上がりを防止します。</p> <p>プラートル</p>
<p><b>ソノルカエンジニアリング株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> チラーの設置場所が狭い。</p> <p><b>解決案</b> 冷却循環に必要な機器のみで構成されたCWEシリーズならコンパクトで設置場所にも困りません。</p> <p>小型チラーCWE-BPTS型</p>	<p><b>ダイキン工業株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> ●工場内空調機の設置場所が限られる。 ●床下タクトのスポット空調は、タクト工事のコストが高い。 ●一台のエアコンより風を送っているため、個別制御ができない。 ●スポット空調は風量が弱い。室内に排熱する。</p> <p><b>解決案</b> 工場向けマルチキューブエアコンを使用する。</p> <p>マルチキューブエアコン</p>
<p><b>株式会社タブチ</b></p> <p><b>問題点</b> 建物の形状により障害物が多い場合、切断・ねじ切り箇所が増え配管作業が長引く。接続箇所が多く漏れ等のリスクが大きい。</p> <p><b>解決案</b> ライトエアは樹脂・アルミ樹脂の三層構造で低重量、配管を自由に曲げられるため、継手使用数が減りエア漏れのリスクを低減できます。内蔵が樹脂のため、錆びずクリーンな状態を保ちます。</p> <p>三層配管システム エア配管用ライトエア</p>	<p><b>東浜商事株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> 水・油などの液体を使用せずに機器を異常加熱から守りたい。また、切削刃物の刃先などの冷却を行いたい。</p> <p><b>解決案</b> コンプレッサの圧縮エアのみで、冷風を発生させるエアークーラーを使用し、熱害によるトラブル等を未然に防ぐことができます。</p> <p>エアークーラー</p>
<p><b>日東工器株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> 吸着搬送には消費電力の負担が大きい。また、添加せねばならない設備が多く配線が増えてしまう。</p> <p><b>解決案</b> 直流電源24V駆動の真空ポンプを内蔵しているため、コンプレッサからのエア供給が不要で使用場所を選びません。内蔵した真空ポンプからエアを供給できるため、接続が簡単にホースの取り回しが不要です。従来のコンプレッサを使用した方式に比べ消費電力を8割削減できます。</p> <p>電動吸着ハンド EVE-500</p>	<p><b>日本エアドライヤー販売株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> 従来のエアードライヤーは、水分除去率が低く、フィルター等の交換が必要で、コストが高い。</p> <p><b>解決案</b> KAKIT2R(KAAD300とKA300PA)は、水分除去率100%で、交換部品等不要な、メンテナンスフリー製品です。安定したドライエアを供給できます。</p> <p>KAKIT2R</p>
<p><b>フェナードドライブ</b></p> <p><b>問題点</b> Vベルトを使用しているが、水・油・粉塵などで寿命が短い。交換時は機械をばらす手間がかかり、在庫管理も大変。</p> <p><b>解決案</b> 悪環境でも寿命が長く、長さ調整可能で交換も簡単な、リンク式Vベルトを使用する。</p> <p>リンク式Vベルト</p>	<p><b>ブラザー・スイスルー・ジャパン株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> 加工面、工具寿命などを改善したい。切削油で手が荒れる。機内がべとつく。腐敗が早い。</p> <p><b>解決案</b> 優れた潤滑性・加工性能により高品質な加工面と工具の長寿命化を実現します。</p> <p>B-Cool MC660</p>
<p><b>プロテクトエア</b></p> <p><b>問題点</b> 圧縮空気には思わぬ事故を招くリスクがあります。</p> <p><b>解決案</b> ●エアヒューズを使用し、ホースのバース時の危険を回避する ●ツールの残圧解放機能をもった機器を使い、残圧による誤作動を防止する ●ツールレグを使用し、エアツールに必要な十分なエア圧のみを供給する</p> <p>ホースガード&amp;ツールレグ</p>	<p><b>株式会社ブンリ</b></p> <p><b>問題点</b> ●タンク内清掃やクーラント液交換に費用や時間を費やしている。 ●マグネットセパレーターの駆動部(チェーンやスプロケット)が摩耗し、部品交換を頻繁に行っている。 ●製品の保守、メンテナンス対応に時間を費やしている。</p> <p><b>解決案</b> 従来のマグネットセパレーターの弱点を克服しました！業界初！駆動部を液中→液外へ。スラッジや腐蝕で摩耗しません。従来型と比べ消耗部品が激減し、安全、メンテナンス頻度を大幅軽減。</p> <p>マグネティックセパレーター フェニックスNEO</p>
<p><b>株式会社ベッセル</b></p> <p><b>問題点</b> ワークのほこり除去を効率よく行いたい。</p> <p><b>解決案</b> ワークをしっかりと除塵、塵埃を強力除塵、きちんと集塵。一体式のため、製造ライン変更にも容易に対応可能です。</p> <p>イオンパーツクリーナー IPC-200</p>	<p><b>株式会社目名製作所</b></p> <p><b>問題点</b> ●スラッジ回収におけるクーラント劣化(匂い、切削能力の低下)やクーラントタンク清掃の手間、産業廃棄物の増大 ●複数台の工作機械を清掃せねばならないことや、清掃機器はあるがフィルター交換に手間がかかることなど ●非磁性体スラッジ回収の問題</p> <p><b>解決案</b> 移動式のフィルターレススラッジ回収機です。タンク内のスラッジ回収を手軽にし、浮上油の発生を抑え、クーラント液の劣化を防ぎます。工作機械を稼働しながらのスラッジ吸引・排出も可能です。</p> <p>ソウジクロン MCY71</p>
<p><b>YHK INDUSTRY</b></p> <p><b>問題点</b> 静電気で製品にホコリが付いてしまう。ガンで飛ばすとホコリが舞い散ってしまふ。</p> <p><b>解決案</b> 粉塵の飛散を抑え、再付着することなく静電気とホコリを除去するイオンクリーンボックスを使用する。</p> <p>イオンクリーンボックス</p>	<p><b>株式会社YHB ECO</b></p> <p><b>問題点</b> 作業現場のオイルミスト対策を考えているが、低コストの製品はない。</p> <p><b>解決案</b> 信頼できる海外製品を使用する。YHBのミストコレクターで快適な作業現場作りをサポートします。</p> <p>ミストコレクター</p>

# 機械保全

<p><b>アラオ株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> フォークリフトのバンパーや側面とカゴ車・柱・荷物等との接触時の傷つきを防止したい。工場内の柱やエレベーター回りを保護したい。</p> <p><b>解決案</b> アラオのリフトガードRはネオジウムマグネットを使用しており簡単に設置できます。L字でも貼り付け可能なので工場内の柱やエレベーター回りにも設置可能です。</p> <p>リフトガードR</p>	<p><b>株式会社イチネンケミカルズ</b></p> <p><b>問題点</b> 潤滑剤を使用しているが、環境への影響が気になっている。</p> <p><b>解決案</b> 塩素系と同等の切れ味でダイオキシン発生心配なしの塩素フリー潤滑剤を使用する。さらにオイルミスト・油煙の発生を大幅に低減し、難削材、高速回転、精密加工に最適です。</p> <p>ステンカットF1L</p>
<p><b>株式会社小森安全機研究所</b></p> <p><b>問題点</b> これまでのライトカーテンやレーザーキャナなどの光学式安全機器は、ほこり、煙、水または製造工程で発生する廃棄物が原因で、誤作動や、故障することがあり、対象の機械が止まってしまって生産量が減ったなどお困りではありませんか？</p> <p><b>解決案</b> ほこり、煙、水が発生する環境条件でも誤警報を減らし、生産性を向上させる洗練されたレーザーシステムです！危険エリアへの進入警告や防護、オペレーターが危険エリアにいる間に機械が再起動するのを防止します。</p> <p>ロボセーフ(SRD)</p>	<p><b>嵯峨電機工業株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> ライトの取り回しが不便で重たい。照射面の紫外線強度にバラつきがある。光源の寿命が短く割れ易い。再点灯に時間がかかる。</p> <p><b>解決案</b> 従来の電球と異なり、LEDで瞬時点灯し割れにくい。独自のレンズを採用することで、UV照射範囲が広範囲で、照射強度も均一です。</p> <p>高出力紫外線(UV)ライト LB-LED8W-FL-UV</p>
<p><b>株式会社セキュリティデザイン</b></p> <p><b>問題点</b> 搬送用ロボットを取り入れたいが、大掛かりな設備と投資が必要で導入しづらい。</p> <p><b>解決案</b> 小型で小回りが利くAspina AMRは、標準パッケージに機体とソフトウェアが標準装備されており、1年以内に回収可能な投資額です。</p> <p>製造現場向け自動搬送ロボット [AspinaAMR]</p>	<p><b>株式会社初田製作所</b></p> <p><b>問題点</b> NC旋盤で油性切削油を使用してワークを加工している。加工中にバイトが欠けたり、切削油がワークにかからなかった場合、ワークが過熱し、火災になるかもしれないので心配である。</p> <p><b>解決案</b> 二酸化炭素のガスを使用して消火する作業機械用自動消火装置(CABINEX)を設置することで、火災を検知してガスを放出するので素早く消火ができる。</p> <p>自動消火システム キャビネックス CABINEX-EN2</p>
<p><b>株式会社アイゼン</b></p> <p><b>問題点</b> 工程内検査においてねじの深さを検査する場合、ねじプラグゲージとノギスの両方を用いて測定しているため、検査に時間がかかる。</p> <p><b>解決案</b> ねじプラグゲージに目盛り付きの切り欠きスリーブをつけることで挿入するだけでかんたんにねじの深さを確認できるようになりました。検査時間が半分に短縮できます。</p> <p>SPD ねじ深さゲージ</p>	<p><b>INSIZE</b></p> <p><b>問題点</b> あらゆる測定に、高精度の国内製品を使用しているため、コストがかかりすぎています。</p> <p><b>解決案</b> 一定の精度が出る海外製のINSIZEを使用する。過剰品質を避け、コストダウンが可能。</p> <p>測定機器各種</p>
<p><b>株式会社佐藤商事</b></p> <p><b>問題点</b> 工場が広すぎてエア漏れが何処で起きているかわからない。工場が休みの時に人海戦術でエア漏れ箇所を捜しているが、もっと効率よく発見したい。</p> <p><b>解決案</b> 超音波カメラを使用することで、カメラを回すだけで、エア漏れ箇所を瞬時に発見できる。誰でも簡単に使用できるので、知識が無い人も直ぐに使うことができる。工場稼働中でも発見することができます。</p> <p>超音波カメラAI56、工業用内視鏡X2000</p>	<p><b>株式会社全晴</b></p> <p><b>問題点</b> 簡単に直角度を測れる測定器を探している。</p> <p><b>解決案</b> タイヤルゲージが上下にスライドする直角度測定器を使用する。重量1.5kg以下と軽量のため測定器の移動も楽々。</p> <p>直角度測定器 TK-S001</p>
<p><b>株式会社測範社</b></p> <p><b>問題点</b> ネジプラグゲージの摩耗が早い。買い替え頻度が高く管理が大変。</p> <p><b>解決案</b> セラミックコーティングネジプラグゲージの導入により耐摩耗性が上がり錆にも強く、買い替えの頻度が減り管理負担が減少。安心のクロムフリーで環境にも優しい。</p> <p>セラミックコーティングネジゲージERIN*</p>	<p><b>株式会社東京精密</b></p> <p><b>問題点</b> 輪郭測定用センサと粗さ測定用センサの2種を取り換える作業に時間がかかる。粗さ測定機の高さ方向の測定範囲が狭く、ワークを傾ける際に専用治具が必要。</p> <p><b>解決案</b> 輪郭研削測定と粗さ測定が1台で同時に完結します。従来の粗さ測定機に比べて圧倒的なZ軸測定範囲を保持しているため、高さのあるワークにも対応します。</p> <p>SURFCOM NEX200</p>
<p><b>日本ヴィジョン・エンジニアリング株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> 長時間作業による疲労(眼精疲労、姿勢)、狭い作業スペース、対物レンズへの接触による衛生面の問題を対策したい。</p> <p><b>解決案</b> 対物レンズを排除し非接触で姿勢を伸ばして楽な姿勢で作業が可能です。またアーム型スタンドにより作業スペースをフルフラット化。広く楽に作業が可能です。</p> <p>マンティスERGO</p>	<p><b>ブルーム・ノボテスト株式会社</b></p> <p><b>問題点</b> 3次元測定器及び手動測定は機械からワークを外すため、不良の際に再度機械で追加工ができない。</p> <p><b>解決案</b> タッチプローブとフォームコントロールは機上で高精度な測定データが収集でき、修正加工と作業効率向上が可能です。</p> <p>タッチプローブシリーズ</p>
<p><b>株式会社ミットヨ</b></p> <p><b>問題点</b> 測定結果の集計に時間と手間がかかる。</p> <p><b>解決案</b> 計測データワイヤレス通信システムU-WAVEが正確な測定データをスピーディに収集し分析する体制を支えます。</p> <p>U-WAVE fit</p>	

# 測定



# マテハン

<p><b>問題点</b></p> <p>年齢性別問わず、だれでも重いもの運ぶ必要がある！</p> <p>人力搬送による腰痛対策！壊れやすい繊細な荷を安全に運びたい！</p>	<p><b>株式会社キトー</b></p> <p>キトー電動チェーンバランスで「どんなものでもバランス感覚で物を選ぶ！」</p> <p>キトー電動チェーンバランス IH1P60</p>	<p><b>問題点</b></p> <p>下側からの印字や画像検査装置など、今までのベルトコンベアでは底面アクセスが構造上不可であった。</p>	<p><b>三機工業株式会社</b></p> <p>タイミングベルト2条構造にすることで、真ん中部分が空洞になり、その部分へ底面からのアクセスが可能。パレット・トレイ・段ボール・コンテナなど底面が平らであれば、印字装置や画像検査装置との組合せでのコンベア搬送が最適です。</p> <p>タイミングベルト式2条コンベア</p>
<p><b>問題点</b></p> <p>物流の2024年問題の発生。働き方改革関連法により2024年4月1日以降、「自動車運転の業務」に対し、時間外労働時間の上限が960時間/年に制限されることにより物流コストの上昇、荷物の増加、ドライバー不足による稼働といった問題が発生します。</p>	<p><b>三井株式会社</b></p> <p>パレットを使用することで効率よく出荷、納品が行えるようになり荷物の増加にも対応可能です。トラックへの積載量が増えることにより1回で出荷できる量が多くなり物流コストを抑えることが可能です。</p> <p>パレットD4-1111-17</p>	<p><b>問題点</b></p> <p>重量物の移動にかかる負担を軽減したい。</p>	<p><b>株式会社スギヤス</b></p> <p>最大1500kg積載の電動ハンドリフトで、女性や高齢者の方でも楽に作業ができます。</p> <p>デリバリーハンド BDP13-56M BDP15-60M</p>
<p><b>問題点</b></p> <p>ワーク搬送・吊り荷の搬送時、荷振り・ぶしよによる搬送でうまく型合わせ・組み立て作業ができない。押ボタンケーブルが絡んで搬送に支障が出る。押ボタンスイッチが機械・吊り荷に接触して破損してしまう。</p>	<p><b>象印チェーン株式会社</b></p> <p>押ボタンスイッチをなくし、下フック上部にスライドグリップ（操作グリップ）を付けたことにより、スムーズな操作感。吊り荷と共に搬送ができるため、より安全に搬送が可能です。</p> <p>スライドグリップ（電気チェーンブロック）</p>	<p><b>問題点</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●機械のメンテナンスがしたいけど手が届かない。</li> <li>●工場内で一部配管等が張り巡らされており移動が困難だ。</li> <li>●移動して使用がたい。</li> <li>●既製品では寸法が合わない。</li> </ul>	<p><b>長谷川工業株式会社</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●一人でもカンタンに組立てが可能。</li> <li>●天板にスジ板・シマ板があるためご予算に応じて選定可能</li> <li>●天板の厚みを従来品と比べて10mmアップしたことでもたわみに強い。</li> <li>●1段あたりの高さが30cmと昇降がしやすい(25cmタイプもあり)</li> </ul> <p>組立作業台 ライトステップ</p>
<p><b>問題点</b></p> <p>設置している作業台の幅がイマイチ合わない。特注品は金額が高い・納期がかかる。</p>	<p><b>株式会社ピカコーポレイション</b></p> <p>選べるラインナップ147種類で、特注にせざるも希望のサイズが見つかりやすくなりました。靴底キャッチャーは視認性も良く、工場内の安全対策にピッタリです。</p> <p>新型作業台 Danchi</p>	<p><b>問題点</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●他社製回転式アイボルトが大きく重い</li> <li>●アイボルトで事故があった</li> <li>●設計でネジ径を小さくしたい</li> </ul>	<p><b>株式会社ルッドスパンセットジャパン</b></p> <p>特許パネと丸い形状のリングの独自機構で負荷方向にスムーズに回転しキックを回避します。使用荷重はアイボルト市場最強です。</p> <p>全方向アイボルト ACPTルネード</p>

# 自動化

<p><b>問題点</b></p> <p>協働ロボットを複数個所に導入したいが、導入費用が高額になってしまふ。</p>	<p><b>株式会社コスメック</b></p> <p>台車に協働ロボットを搭載し、コスメックの「高精度位置決め＋クランプ」を兼ね備えた機器を機械と台車の連結に使うことで複数機械でロボットの兼用が可能です。</p> <p>既存設備と協働ロボットの接続ソリューション</p>	<p><b>問題点</b></p> <p>棚卸作業に時間がかかる。数え間違い、入力ミス等のヒューマンエラーが多い。資産を何処に移動したか分からない。</p>	<p><b>SAM</b></p> <p>資産や備品にRFIDタグを取り付けることにより、資産の移動を管理するだけでなく、棚卸業務の効率化やヒューマンエラーの軽減が可能です。</p> <p>備品管理アプリケーション SAM</p>
<p><b>問題点</b></p> <p>ラインにロボットを導入したいが、設置できる専門家がいない。何から始めればいいのか分からない。</p>	<p><b>株式会社ジーネットエンジニアリング部</b></p> <p>HANS社のEfinはわかりやすいタッチパネルの操作で、誰にでもダイレクトティーチングが可能。人との共同作業にも安全な緊急停止機能付きなので、すぐにラインに組み込むことができます。</p> <p>HANS ロボット</p>	<p><b>問題点</b></p> <p>人手作業からの置き換えとして協働ロボットを使用したいが、生産性は落とせない。</p>	<p><b>株式会社デンソーウェーブ</b></p> <p>50年以上培った設計技術とノウハウで高速性と安全性を追求した、高速人協働ロボット COBOTTA PRO でお客様の課題を解決します。</p> <p>COBOTTA PRO</p>
<p><b>問題点</b></p> <p>工場自動化に向け簡易的な無人搬送車を設計・製作したいが、駆動機の部品選定に時間がかかってしまふ。</p>	<p><b>ニテックドライブテクノロジー株式会社</b></p> <p>AGV駆動モジュールは「減速機（車輪）＋モータ＋ドライバ」の一式提案が可能です。工場自動化に向けた無人搬送車の設計・製作が簡単にできます。</p> <p>AGV駆動モジュール</p>	<p><b>問題点</b></p> <p>高性能のサーボモータで、すぐに納品対応してくれるメーカーはないか。</p>	<p><b>ハイウィン株式会社</b></p> <p>幅広いラインナップを豊富に在庫しているハイウィンなら即納対応可能です。</p> <p>ACサーボモータ</p>
<p><b>問題点</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●作業を募集しても思うように集まらない</li> <li>●ロボットを使って自動化したいが、スペースがない</li> <li>●既存の加工機へのワーク脱着作業を自動化したい</li> <li>●ロボット使用頻度が少ないので、操作に不安を覚えている</li> </ul>	<p><b>ファナック株式会社</b></p> <p>協働ロボットは、安全機能で人と「協力」して「働」くことができるロボットです。人に触れると安全に停止する安全機能があるため、人とロボットが密着した製造ラインの実現が可能です。</p> <p>CRX-5iA</p>	<p><b>問題点</b></p> <p>モノづくり企業において、人材不足の問題や、働き方改革・残業時間の短縮への課題など、労働環境が日々変化してきています。企業を存続していくため、生産性向上、自動化を目指すもの、多品少量生産なので実現しにくいとお悩みの企業様にお勧めです。</p>	<p><b>松本機械工業株式会社</b></p> <p>Smart Terrace AIOは独自技術の「クイックジョーチェンジチャック(QJC)」と、爪自動交換ハンド、ワーク交換用ハンド、爪とワークを収納する「多段マルチストック」、多関節ロボットを一体化し、爪とワークの自動交換を行うシステムです。チャックメーカーならではの職人技術で主軸チャックのワークのチャックがシステムを構築します。</p> <p>Smart Terrace AIO</p>

# オリジナルブランド 選りすぐりの商品を幅広いラインナップでご用意。

<p><b>ギガ・セレクション</b></p> <p>他メーカーでは特注扱いで高価な生爪を標準品として在庫しています 小径用両頭生爪が新登場</p> <p>生爪</p>	<p>マシンニングセンタの機内に残る切り粉を自動で掃除します</p> <p>洗浄キウル</p>	<p>汚れを「浮かせて」取る クーラントの浄化に</p> <p>クーラント液の浮上油回収装置 インペラで渦流をおこし、 効率よく油を回収します</p> <p>オイルスキマ</p>	<p>操作性抜群！</p> <p>直角度測定器</p>
<p>大量の生爪を吊るして保管</p> <p>生爪スタンド</p>	<p>特長のあるスリーブをラインアップ</p> <p>マグネシウムボーリングパースリーブ NC旋盤用ボーリングパースリーブ</p> <p>NC旋盤用スローアウェイドリルスリーブ</p>	<p>試作単品加工・研究開発・模型製作、教材など、幅広い活用ができる本格的な小型車上旋盤です。</p> <p>小型車上旋盤</p>	<p>あらゆる素材の微細な表面欠陥や割れを見つけ出す 染色浸透探傷剤</p> <p>キズチェッカー</p>
<p>高流量・除去率が高い 高性能フィルタ</p> <p>エアフィルタ</p>	<p>ヘッド接合部のV字カットのロー付けで 高強度な接合を実現</p> <p>超硬ボーリングバー</p>	<p>高圧でもしっかりキープ。 耐久性抜群！</p> <p>SUS クーラントホース</p>	<p>簡単確実に締め付け力の調整ができます</p> <p>メカニカルパワーマシンバイス</p>
<p>ユニークな設計で、 高品質な超硬切削工具！</p> <p>超硬エンドミル・ドリル</p>	<p>高精度、幅広いラインナップの 測定機器</p> <p>測定機器</p>	<p>高品質なバイス・ 種類豊富な マグネット機構など、 コストパフォーマンスに 優れたラインナップ！</p> <p>バイス</p>	<p>AUTOWELL</p>

# 出展メーカー一覧

機械加工周辺機器メーカー			
(株)アースブロージャパン	クリーンテックス・ジャパン(株)	東浜商事(株)	REGO-FIX
(株)アイキュウ	ケルヒャー・ジャパン(株)	(株)東陽(ToYo Tool)	レッキス工業(株)
(株)アイゼン	(株)コスメック	トーヨーマーキングシステムズ(株)	REV
アネスト岩田(株)	コベルコ・コンプレッサ(株)	(株)ナベヤ	YHK INDUSTRY
アマノ(株)	(株)小森安全機研究所	日鋼プレジジョン	(株)YHB ECO
アラオ(株)	(株)サイバーRC	(株)日進	
(株)アルプツール	薩電電機工業(株)	日東工業(株)	工作機械・CAD/CAMメーカー 他
イスカルジャパン(株)	(株)佐藤商事	ニテックドライブテクノロジー(株)	(株)アマダマシナリー
和泉産業(株)	SAM	日本ヴィジョン・エンジニアリング(株)	アルム(株)
(株)イチネンケミカルズ	三機工業(株)	日本エアードライヤー販売(株)	岩本工業(株)
(株)イワタツール	三甲(株)	日本オートマチックマシン(株)	(株)AINソリューションズ
INSIZE	サンドビック(株)	日本精密機械工作(株)	オークマ(株)
WEN	(株)三友精機	(株)ニューストロング	(株)岡本工作機械製作所
永進テクノ(株)	(株)ジーネットエンジニアリング部	ノガ・ウォータース(株)	キタムラ機械(株)
SMC(株)	(株)シーピーテック	パーテックス	キャムタス(株)
SMW-AUTOBLOK(株)	シーフォース(株)	ハイウィン(株)	(株)熊本精研工業
SDG(株)	(株)ジーベックテクノロジー	長谷川工業(株)	(株)C&Gシステムズ
(株)エステーリンク	(株)シオン	(株)初田製作所	ジェービーエムエンジニアリング(株)
(株)NMIC	(株)静科	(株)パル	(株)シギヤ精機製作所
NKワークス(株)	JOHNAN(株)	BIAX	(株)静岡鐵工所
エヌティーツール(株)	(株)スギヤス	(株)ピーシーテック	シチズンマシナリー(株)
エムーグ・フランケン(株)	住友電気工業(株)	PCM	(株)ソディック
(株)MSTコーポレイション	スリーアールソリューション(株)	(株)ピカコーポレイション	大日金属工業(株)
MCT	(株)セキユリティデザイン	ファナック(株)	(株)TAKISAWA
エムシートラスト	(株)ゼネテック	フェナードドライブ	(株)ツガミ
(株)オーデン	(株)全晴	富士元工業(株)	ニテックオーケー(株)
AUTOWELL	象印チェーンブロック(株)	フジ矢(株)	ニテックマシンツール(株)
徳川鉄工所	(株)測範社	ブラザー・スイスループ・ジャパン(株)	PALMARY MACHINERY CO.,LTD.
オリオン機械(株)	(有)曾根田工業	ブルーム・ノボテスト(株)	ひまわり経営サポート(株)
カトウ工機(株)	ソノルカエンジニアリング(株)	プロテクトエア	(株)ファソテック
(株)カネカ	ダイキン工業(株)	(株)フジ	(株)FUJII
カネテック(株)	大昭和精機(株)	(株)ベッセル	ブラザー工業(株)
(有)ガリユー	(株)田野井製作所	豊和工業(株)	(株)ブレイン
ギガ・セレクション	(株)タブチ	(株)ホータス	HEXAGON
ギガ・セレクション・リミテッド	WSE	松本機械工業(株)	(株)松浦機械製作所
(株)ギケン	(株)タンガロイ	(株)ミツヨ	(株)光畑製作所
(株)北川鉄工所	津田駒工業(株)	(株)目名製作所	三菱HCキャピタル(株)
(株)鬼頭精器製作所	DHF	(株)ヤマシタワークス	(株)モアソソジャパン
(株)キトー	帝国チャック(株)	UHT(株)	ヤマザキマザック(株)
京セラインダストリアルツールズ(株)	(株)デンソーウェーブ	リニア・ピズ	
クランプテック	(株)東京精密	(株)ルッドスパンセットジャパン	

※出展メーカー・出展機種につきましては変更する可能性があります。



# 当日限定 キャンペーン

(株)アイキュウ

当日限定

LED蛍光灯  
30本入り1箱ご購入毎に

同製品を5本  
無償進呈します!

アウトレット品を

超特価にて  
進呈します!

※数量限定保証なし



この機会にぜひお気軽にLED製品をお試しください!

アネスト岩田(株)

当日限定

特別価格にてご提供!

台数限定

オイルフリースクロール  
コンプレッサ  
SLP-37EFD M6  
オイルフリーのスクロール  
コンプレッサ(3.7kW)。  
低静音・低振動を実現。



台数限定

給油式レシプロ  
パッケージコンプレッサ  
CLP37EF-8.5D M6  
給油式レシプロコンプレッサ  
(3.7kW)のパッケージタイプ。  
圧力開閉器による自動発停方式を採用。



※画像はイメージです。

エヌティーツール(株)

当日限定

ミーリングチャック  
「CT-SA」

1本受注に対し、  
(対象:BTシャンク/HSKシャンク)



ハーゲンダッツ券を  
1枚進呈します!



※イメージ

エムゲ・フランケン(株)

当日限定

オールラウンド超硬ドリル  
ベーシックドリルBD101/106

特別価格にてご提供!

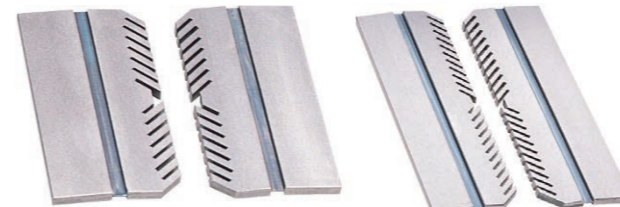
ベーシックドリルは穴径φ3.0~φ18.0に  
対応する新開発のオールラウンド超硬  
穴付きドリルです。様々な被削材の適用  
できる汎用性の高さを最大の特長として  
おり難鋼・炭素鋼・低/高合金鋼などを  
メインにステンレス・鋳鉄・非鉄合金、更に  
耐熱合金・高硬度鋼にも適用可能です。



カネテック(株)

当日限定

特別価格にてご提供!



ワークサポータ YS-10 ワークサポータ YS-15A

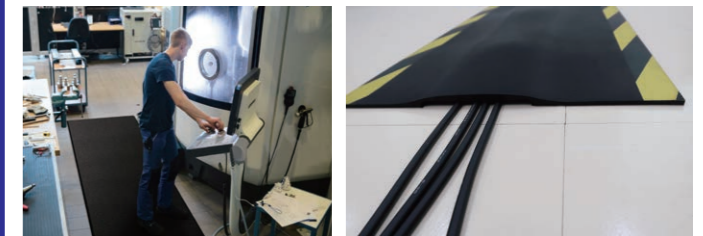
マグネットでは吸着力が弱い超硬または吸着しないアルミ黄銅ステンレス等の  
ワークを強力なスプリング力によって両側から押さえ込みマグネットチャック上へ  
固着することができます。

クリーンテックス・ジャパン(株)

当日限定

オーソペディックマットのロールタイプ、ケーブル  
マット、ウォーターホースTなど全てのマットを

送料無料でご提供!



(株)イチネンケミカルズ

当日限定

ステンカットF(1L)  
[000116]  
1缶ご購入につき



塩素フリーで安全性が  
高く高い切削性能を  
実現しました。  
オイルミスト・油煙を  
大幅に低減し  
作業環境の改善に  
寄与します。

パーツ&ブレーキクリーナー  
840[000598]を  
1本無償進呈します!



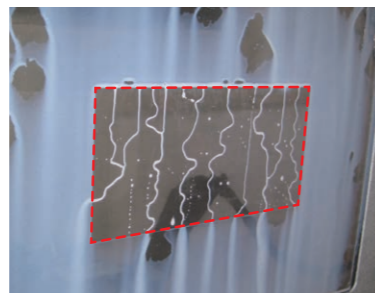
(株)NMC

当日~3月末まで

撥水フィルム まどすけ全種類ご成約で

丸形まどすけ1枚進呈します!

水溶性切削油を弾く撥水フィルム「まどすけ」。サイズバリエーションを  
拡大したことによりお客様の選択肢が増えました。2018年発売以来  
値上げしていない唯一の製品です。



水溶性切削液を  
瞬時に弾くフィルムを  
加工機の窓に貼るだけ!  
加工中の状況が  
確認できます!



ケルヒージャパン(株)

当日限定

- ・業務用高圧洗浄機 HD 4/8 CLASSIC 60Hz
- ・乾湿両用バキュームクリーナー NT 20/1 ME CLASSIC
- ・乾湿両用掃除機 NT 30/1 AP
- ・乾湿両用掃除機 NT 30/1 TACT 帯電防止
- ・ドライクリーナー T 7/1 PLUS
- ・冷水専用高圧洗浄機 HD 4/8 P 60Hz

特別価格にて  
ご提供!

台数限定



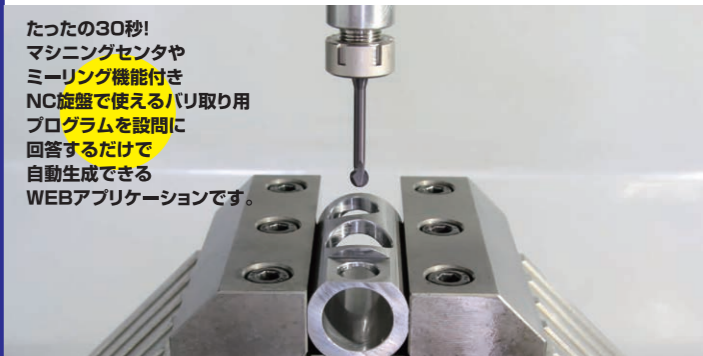
(株)ジーベックテクノロジー

当日限定

オンラインサービス XEBECバリ取りCAM  
期間中の新規会員登録でXEBECバリ取りプログラム

チケット2回分(2プログラム無償分)  
進呈します!

たったの30秒!  
マシニングセンタや  
ミーリング機能付き  
NC旋盤で使えるバリ取り用  
プログラムを簡単に  
回答するだけで  
自動生成できる  
WEBアプリケーションです。





(有)曾根田工業

当日限定

マルチワークスミニ  
C07-EMSD06-4500

ホルダー1本ご購入で  
チップ2個無償進呈します!



面取り・モミツケ・端面加工を1本で加工可能!

ダイキン工業(株)

当日限定

台数限定

空気清浄機  
ACM555A-W

特別価格にて  
ご提供!

花粉PM2.5ハウスダスト新型コロナインフル等の感染症対策として一年中使用できます。独自のストリーマ技術+HEPAフィルターで吸い込んだ物質を分解します。



(株)日進

3/6~4/7

展示会当日から終了後1ヶ月間に限り

ファルコンエンドミル(全サイズ)

5本ご購入でプラス1本を  
無償進呈します!

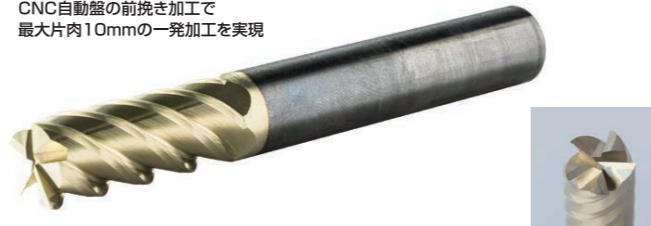
【ファルコンエンドミル(全サイズ)】  
難削材の高効率加工を実現

【スローアウェイチップ TMR98シリーズ】  
CNC自動盤の前抜き加工で  
最大片肉10mmの一発加工を実現

スローアウェイチップ TMR98シリーズ、  
突っ切り&溝入れチップ ETシリーズ

チップ20個ご購入で  
ホルダー1本無償進呈します!

【突っ切り&溝入れチップ ETシリーズ】  
高剛性ホルダーにより高速突っ切り加工を  
実現。工具寿命が更に長くなります!



日東工器(株)

当日限定

ガラガラ抽選会開催!

3万円以上ご購入につき  
ガラガラ抽選を1回実施

(1等:2万円相当/2等:1万円相当/3等:ノベルティ予定)



(株)タンゴロイ

当日限定



コミュニティサイト「キリコミ」  
新規登録いただいた来場者様へ

もしくは

【Finish Meister】 or 【Tung Meister】  
モニター申し込みいただいた  
来場者様へ

粗加工で仕上げができる!  
ラフィングエンドミル



1,000円分のQUOカードもしくは  
オリジナルグッズを進呈します!



(株)東京精密

当日限定

SURFCOM TOUCH50 プリンタ付き

特別価格にてご提供!

台数限定



コンパクトながら高い分解能と真直度を誇る表面粗さ測定機の上位モデル。  
●Z方向測定範囲を従来の800μm~1,000μmへ25%UP  
●コンパクトかつ高性能な駆動部

日本精密機械工作(株)

当日限定

手作業電着ヤスリ5本セット

#120 X0090  
#200 X0100  
#400 X0110



特別価格でご提供!

	平形	半円	丸	三角	四角	セット品
#120	X0091	X0092	X0093	#120 X0094	X0095	※ X0090
#200	X0101	X0102	X0103	#200 X0104	X0105	※ X0100
#400	X0111	X0112	X0113	#400 X0114	X0115	※ X0110

※スター用として各種1本入りのセット品をご用意しております。

グラインディングサンダー L-JB

特別価格でご提供!

台数限定

横型ベルトサンダーを5台限定で  
特価販売致します。  
横型なので小物部品の  
バリ取りに作業に向いています。

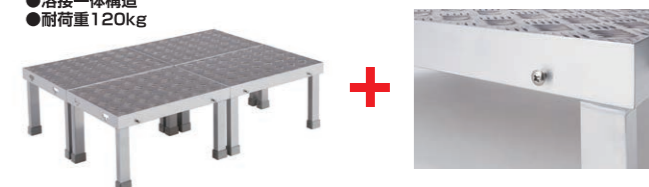
長谷川工業(株)

当日限定

連結低床アルミステップ  
DCS-5310/DCS-5315/DCS-5320  
DCS-5325/DCS-5330



●溶接一体構造  
●耐荷重120kg



展示会当日2台以上ご成約で  
SUS製連結ピンを進呈します!

トーヨーマーケティングシステムズ(株)

当日限定

●ドット式刻印機「MarkinBOXシリーズ」  
●ドット式刻印機「Patmarkシリーズ」  
●レーザーマーカ「MarkinLASEシリーズ」

特別価格にてご提供!

MarkinBoxシリーズ  
●国内唯一の国産メーカー  
●エアレス電動刻印機  
●英数字カナ  
●ロゴマーク二次元コードイラストデータなど何でも打刻可能  
●R面へ打刻可能  
●金属類・木材・樹脂・プラスチック、  
アクリル石紙などの素材に打刻可能

MarkinLASEシリーズ  
●国産ファイバーレーザーマーカ  
●20Wの高出力  
●用途に応じて  
エンクロージャー・ポータブル・CLASS4をご用意



Patmarkシリーズ  
●国内唯一の国産メーカー  
●完全ハンディタイプ  
●英数字カナロゴマーク  
●二次元コードイラストデータなど  
何でも打刻可能  
●R面へ打刻可能  
●金属類・木材・樹脂・プラスチック、  
アクリル石紙などの素材に打刻可能

(株)東陽

3/6~3/14

展示会当日から終了後1週間に限り

1ユーザー様1本限定で  
特別価格にてご提供!

※購入後にアンケート提出必要

超硬オモテ  
面取り加工用  
エンドミル  
TCM/TCMC



富士元工業(株)

当日限定

ジェントルメン MBMシリーズ TBC4533T

本体1台購入につき別売りコーティングチップ  
3個入り1ケース(定価22,530円)を無償進呈します!

最大刃長30mm、角度は5°~85°の  
17種類ラインアップ。独自のブレーカにより  
難削材の加工も可能です。



(株)ミットヨ

当日限定

CNC画像測定機  
「QV APEX Pro」シリーズ  
ご購入で

クランピングツールキット  
Opto-set Basic  
[O2ATZ791]を  
無償進呈します!

ストロボスナップ機能が標準搭載され  
高速測定が可能となった  
クイックビジョンの上位モデルです。





# 期間限定キャンペーン

15ページ  
以降

## 期間中開催のキャンペーンを掲載!!

キャンペーン期間について  
特に記載のないメーカーは2025.1/1~3.31です。一部期間の異なるメーカーもございます。  
各コマの記載を参照ください。(ダイキン工業・大昭和精機・ベッセル)

### (株)アイキュウ

水銀灯の製造が中止されてはや4年。来る2027年には  
蛍光灯の製造および輸出入が世界的に禁止されます。  
ぜひこの機会にLED化をご検討ください!

LED蛍光灯期間中10本ご購入毎に同製品を  
**もう1本進呈します!**

高天井用LED照明ご購入で  
**特別価格にてご提供!**

LED照明工事ご購入で  
**特別価格にてご提供!**



### アマノ(株)

パルスジェット集塵機  
PiF-15N、30N、45N、60N

**特別価格にてご提供!**

PiF-Nシリーズは省エネ&省スペース化を  
実現した集塵機です。  
インバーター・プレミアム効率モーターを標準搭載。  
自動パルスジェット方式の粉塵払落して  
フィルターの長寿命化を実現します!



### SMC(株)



冷凍式エアドライヤー 15kW以上  
●適用コンプレッサ15kW~22kW未満  
ご購入1台につき  
**500円分のQUOカードを  
進呈します!**

●適用コンプレッサ22kW以上  
ご購入1台につき  
**1,000円分のQUOカードを  
進呈します!**

空気圧機器を水分から守る!  
エアドライヤーはコンプレッサから送られてくる湿った圧縮空気の  
水分を取り除き、水分による空気圧機器の不具合を防止します。

循環液温度調整装置 サーモテラ全機種  
ご購入1台につき  
**1,000円分のQUOカードを  
進呈します!**

レーザ加工機、分析装置、金型温度など  
幅広い用途で採用されています。  
軽量・コンパクト設計で温度安定性±0.1℃。  
排熱利用による加熱方式のため  
ヒータが不要です。



### エムーゲ・フランケン(株)

オールラウンドタップ JP-マルチプラス  
<対象品>ポイント、スパイラル、スパイラルショートチャンファ―  
※M2~M12まで、MFは対象外

**同一アイテムを4本ご購入で1本無償進呈します!**

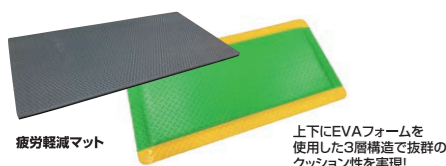
様々な被削材に使える  
オールラウンドタップ。  
2024年スパイラルに  
待望の「ショートチャンファ―」  
を追加導入!



### (株)アラオ

- ・リフトガードR AR-1357-3
- ・リフトガードスリム AR-1390-3
- ・疲労軽減マット AR-1509
- ・疲労軽減ラインマット AR-1512-2
- ・キャスタービット AR-1519
- ・ストレッチマグホルダー AR-2501-2
- ・マルチサインボードType3 AR-1238

**特別価格にてご提供!**



キャスタービット  
車輪を2段階で  
落とし込み台車の  
自然暴走を防止します!

リフトガード  
マグネットで  
フォークリフトに  
取り付け可能!

上下にCEVAフォームを  
使用した3層構造で抜群の  
クッション性を実現!

### (株)イチネンケミカルズ

アイコート塗床工事

**期間中の成約で工事料金を  
特別価格にてご対応(施工期限は2025年5月末まで)。**

※工費が税抜4,000千円以下の工事限定(別途消費税+諸費用発生)です。



### オリオン機械(株)

オイルフリーブロワー KCEシリーズ ご購入1台につき

**30,000円分のQUOカードを  
進呈します!**

- インバータ制御により  
省エネルギーを実現
- デジタル解析技術により  
最適なロータ曲線を実現
- エアブローに最適な臨界圧

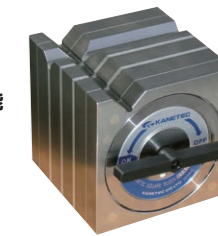


### カネテック(株)

樹形ブロック KYAシリーズ

**特別価格にてご提供!**

- ケガキ、軽加工などの保持具
- 上面(V面)、両側面の三面吸着が可能
- 切替レバーは脱着可能
- 防滴、耐油構造



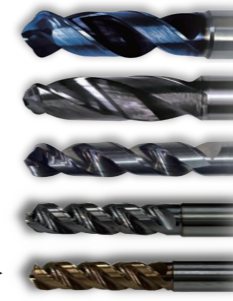
### (株)ギケン

ゼロバリシリーズ  
各種ゼロバリシリーズ

**5本ご購入で  
1本無償進呈します!**

切れ味が悪くなった使用済みドリルチップ  
または新品のドリルチップをゼロバリチップに加工します!  
<対象品:タンガロイ製DMP、DMC、DMF、DMH、DMN>  
※チップのみ送付して下さい(ホルダー不要)

ゼロバリチップ加工2個以上のご注文で特別価格にてご対応!  
●5~9個のご注文で特価対応かつ内1個無償にてご対応  
●10個ご注文で特価価格対応かつ内3個無償にてご対応



### クリーンテックス・ジャパン(株)

◆オーソマットII  
AD00060/AD00061/AD00040/AD00041

**展示会期間中の成約で特別価格にてご提供!  
3枚以上で更に特別価格にてご提供!**



### (株)イワタツール

キャンペーン中にトロンマルチャンファ―をご購入いただき、さらに加工内容や  
切削条件、加工結果等の情報をご提供いただくことで(指定の用紙にご記入をお願いします)、  
トロンマルチャンファ―のサンプル1本を無償で進呈します!  
(ただしサービス品は、キャンペーン中にご購入いただいたトロンマルチャンファ―と同等以下の価格の商品の  
中からお選びいただくことになります。)

**サンプル1本を  
無償で  
進呈します!**

普段使用していないサイズ、  
刃数の工具にチャレンジする  
チャンスです!  
小径の選択が可能なら  
コストダウンが叶うかもしれません!



※加工結果等の情報を確認後、無償サンプルを送付いたします。  
在庫状況により、納品までにお時間をいただく場合がございます。  
ご了承ください。

### 永進テクノ(株)

スラッジ回収装置 ES-A5L0、ES-M03、ES-S25ご購入で  
**予備ステンレスメッシュもしくはオーバーホール  
キットのどちらか1個を無償進呈します!**

スラッジ回収に必須のステンレスメッシュは#40、#80、#100のラインアップ。  
オーバーホールキットはポンプ駆動による消耗部品  
(ボール・シート・ダイヤフラム・クリス)のセット品です。

浮遊物・浮上油回収装置  
EF-TW、WD-A、E-WKSご購入で  
**オーバーホールキット  
1個を無償進呈します!**



浮遊物・浮上油回収装置  
全製品ご購入で 大型外付  
**ストレナー3倍タイプ  
もしくは5倍タイプへ  
アップグレード対応します!**  
※その他オプション品についても  
ご相談下さい。

★1製品ご購入につき特典適用は1オプションのみ★

### 嵯峨電機工業(株)



- 目視検査用調光付ライト  
SL-LED20D-FL-Ra
- 目視検査用調光付ライト  
LB-LED12D-FL-Ra
- 紫外線ライト  
SL-LED8W-FL-UV

**展示会期間中の成約で  
特別価格にてご提供!かつ  
マグネットMG-25-FLを  
1個無償進呈します!**

### 三機工業(株)

- 軽量物搬送コンベヤエスコンミニシリーズ「シンプル」S
- アルミ軽搬送コンベヤエスコンミニシリーズ「くっつと楽」GL
- ベルトコンベヤ「KIREI」サニベヤ

**1台あたり500円分の  
QUOカードをご進呈!!**

- 軽量物搬送コンベヤエスコンミニシリーズ  
「シンプル」S  
●パーツ数50%削減  
●価格30%ダウン
- アルミ軽搬送コンベヤエスコンミニシリーズ  
「くっつと楽」GL  
●ベルト簡単脱着機構搭載

衛生管理もメンテナンス  
圧倒的な手軽さの  
KIREIシリーズ!



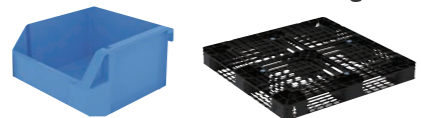


**三甲(株)**

**特別価格にてご提供!**

※それぞれ出荷単位数が違います。  
荷割れの場合は別途運賃が発生します。

- スライダーパネル550 (出荷単位:10個)
- サンバケツ 19N/23N/37N-2(出荷単位:10個) 32N(出荷単位:5個)
- ハンガーラックコンテナ HLO3(出荷単位:50個) HL1(出荷単位:40個) HL2(出荷単位:30個) HL5/HL10(出荷単位:20個) HL20(出荷単位:10個)
- マドコン(出荷単位:5個) C-30B/C-40B/C-50B/C-60B/C-55B/C-75B/O-30B/O-40B/O-50B/O-60B/O-55B/O-75B
- パレット D4-1111-17(出荷単位:2個)
- エコストッカー 400/600浅型/600深型(出荷単位:6個) 700(出荷単位:3個) 800浅型/800深型(出荷単位:4個) 1000(出荷単位:2個)



**(株)シービーテック**

集塵機フィルター洗浄リユースシステム

**フィルター洗浄20本以上ご注文でビール券進呈します!**



従来使い捨てされている  
フィルターでも洗浄再利用可能な  
フィルターはたくさんあります。  
洗浄からコスト削減を始めませんか。

**日本精密機械工作(株)**

リユーターペグ LB-50期間中のご注文で

**電着ダイヤ砥石30本セット D0090(6,600円)を 進呈します!**

※注文時に「システム展企画」と明記必要



オールマイティリユーター AM3

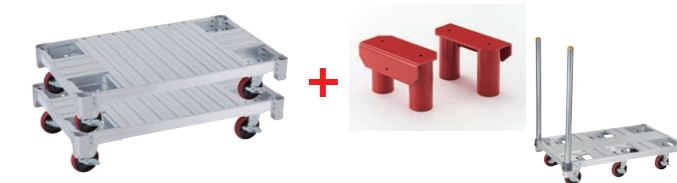
**セラミックスティック砥石 5本を無償進呈します!**



**長谷川工業(株)**

**期間中1台の成約で単管パイプを進呈します!  
2台の成約で単管パイプと連結金具を進呈します!**

- FC4-0775 2024年7月にリニューアルしたアルミ運搬台車。 ●耐荷重1ton ●天板強度UP ●メンテナンス楽 ●エレベータに積載可能
- FC4-1275 2024年7月にリニューアルしたアルミ運搬台車。 ●耐荷重1ton ●天板強度UP ●メンテナンス楽
- FC6-1275 2024年7月にリニューアルしたアルミ運搬台車。 ●耐荷重1ton ●天板強度UP ●メンテナンス楽 ●脱輪しにくい6輪仕様



**(株)シオン**

**水溶性切削研削液 「ナノキュール・ナノブルカ」**

**新規導入ユーザー様に限り 18kg/18Lを1缶無償 進呈します!**



**(有)曾根田工業**

**特別価格にてご提供!**



ステン スラッシュ ポイント SSD-2Eシリーズ

難削材の面取り・モミツケに特化



アル スラッシュ ポイント RSD-2Eシリーズ

非鉄金属の面取り・モミツケに特化

**(株)パル**

**Eclipse社 マイクロマグ MMS、MM10**

期間中の成約で

**特別価格でご提供!**

- 取り付けが容易 (配管に直接接続するだけでOK)
- 鉄粉粒子ならサブミクロのろ過 (4,500ガウスのネオジウム磁石使用)
- 消耗品ゼロで経済的(半永久に使用可)
- 流れる過状態を監視、確認ができる
- クリーニングが容易



**(株)ビーシーテック**

- ・タップ延長 ソケット
- ・BCカッター

**特別価格でご提供!**

【タップ延長ソケット】  
標準タップをロングに変身!  
バックラッシュが出ないためタップ折れの心配がありません。

【BCカッター】  
高い切削力で加工時間の短縮に貢献。チップポケットを大きくとっているため、深穴加工でも切り粉の排出がスムーズ。



**ダイキン工業(株)**

**業務用エアコン**

2025.1/6~3/21

(スカイエア・ビル用マルチ・設備用エアコン・セパレート形クリスプ・アウトターワー)

①期間中、対象エアコン更新による電気代削減を

**無料試算**

②期間中、引合い1物件につき

**QUOカード500円分進呈**

③ 期間中、FIVE STAR ZEASまたは

R32チリングユニットの室外機1台受注につき

QUOカード3,000円分、

上記以外のPAまたはチリングユニットの室外機1台受注につき

QUOカード1,000円分進呈

※2025年1/6~3/21までに機器納入が条件

※QUOカードのお渡しは4月以降~



**大昭和精機(株)**

- ① ツールセラー GENESIS
- ② ツールセラー SWEEP

期間中の本体ご注文で

**Amazonギフトカード ①5,000円分 ②3,000円分を 進呈します!**

2025.1/16~4/15

今から始める工具室のデジタル変革(DX) ~工具の在庫・寿命管理~



**富士元工業(株)**

**メントルデー TBC4533T**

**1本ご購入につき 別売りチップ 3個入り1ケースを 無償進呈します!**

ボール盤、電気ドリルにもOK!  
(刃数3、最大切刃長22mm、  
皿面取り加工φ2.5mm~φ31.0mm)



**ブラザー・スイスループ・ジャパン(株)**

**水溶性金属加工油お試しキャンペーン!!**

ブラザー・スイスループ製品を今まで使用したことがなく、  
既存機の入替え、中古機・新規設備の導入をご検討のユーザー様へ!

**機械タンクの初回入り込み用の 水溶性金属加工油を無償でご提供します!**

(※濃度や製品はお客様の状況によって異なるため要打合せ)



幅広い製品ラインナップで  
冷却性、潤滑性、洗浄性など  
様々なニーズにお応え致します。

**(株)タンガロイ**

工具選定の手間を省きつつ、生産性を向上させる工具をお安く購入頂ける  
プロモーションです。新規ワークまたは、工作機械の新規導入を検討されているお客様へ、

**最新工具を特別価格でご提供!**

**新規ツールング プロモーション**



**(株)東京精密**

台数限定

**SURFCOM NEX200シリーズ**

**特別価格にて 提供!**

新開発のハイブリッド検出器を用いることで  
一度の測定で表面粗さと輪郭形状評価が可能。  
従来機比2.6倍のワイドレンジで  
あらゆるワークピースを効率よく測定可能。



**(株)ベッセル**

2025.1/6~3/7

クリーン&コンパクト、  
高精度・高速除電



静電気除去ACクリーンバー C-40/C-60/C-90  
※AC100Vで使えるアダプターAD24-1T、接続ケーブルCT-5付き

**特別価格にてご提供!**