



歯車測定用ピンゲージセット

Pin Gauge Set for measuring gear wheels

精度・仕様 Specifications

外径 U 及び V の許容差 Tolerance	真円度・直径不同 Roundness・Diameter variation	長さ mm Length	硬さ HRC Hardness
± 1.5µm	1.3µm	40 / 50	58以上 58 or more

※適切なピンゲージの直径をお求めになりたい場合は下記の項目をご連絡ください。

※Provide us with the following information and we can help determine the appropriate pin gauge for your needs.

- | | |
|-------------------------|---|
| 1) 内歯車用か外歯車用か | 1) Is the pin gauge intended for internal or external pin wheels? |
| 2) モジュール又は
ダイヤメトルピッチ | 2) Module or diametric pitch? |
| 3) 歯数 | 3) Number of gear teeth? |
| 4) 圧力角 | 4) Pressure angle? |
| 5) 転位係数 | 5) Addendum modification coefficient? |
| 6) ネジレ角 | 6) Torsion angle? |

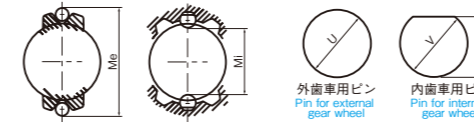
EDP-1

EDP-1

モジュール mm Module	内歯車用ピン For internal gear wheels		外歯車用ピン For external gear wheels		価格(円) Price	
	直径(V) × 切欠高さ(V1) mm Diameter (V) x notch (V1)	直径(U) mm Diameter (U)	直径(U) mm Diameter (U)	直径(U) mm Diameter (U)		
0.5	1.00 × 0.84	0.90			59,500	
1.0	2.00 × 1.68	1.80				
1.25	2.50 × 2.10	2.25				
	2.40 × 2.00 (注)	—				
1.667	3.333 × 2.80	3.00				
2.5	5.00 × 4.20	4.50				
5.0	10.00 × 8.40	9.00				
10.0	20.00 × 16.80	18.00				
注: モジュール1.25で歯数6, 7, 8, 9, 10及び11の場合に使用ください。 Note: Use module 1.25 when the number of gear teeth is 6, 7, 8, 9, 10 or 11.						

オーバーピン径測定法 Over Pin Diameter Measurement Method

使用時にピンゲージに着磁していただくと測定に便利です。
Measurements can be easily taken if the pin gauge is magnetized.



上図に示すように 2本のピンを歯車の直径上の
相対する歯みぞに挿入し、2本のピンの内側寸
法または外側寸法を測定することによりそれぞ
れのオーバーピン径が容易に得られます。

As shown in the above diagram, place the pins
directly opposite each other on the gear wheel.
The over pin diameter can then be easily
obtained by measuring the internal and external
dimensions for the two pins.

EDP-2

EDP-2

モジュール mm Module	内歯車用ピン For internal gear wheels		外歯車用ピン For external gear wheels		価格(円) Price
	直径(V) × 切欠高さ(V1) mm Diameter (V) x notch (V1)	直径(U) mm Diameter (U)	直径(U) mm Diameter (U)	直径(U) mm Diameter (U)	
0.75	1.50 × 1.20	1.35			61,500
		1.40 (注1)			
1.5	3.00 × 2.52	2.70			
2.0	4.00 × 3.36	3.60			
3.0	6.00 × 5.04	5.40			
3.75	7.50 × 6.30	6.75			
		7.00 (注2)			
4.5	9.00 × 7.56	8.10			
6.0	12.00 × 10.08	10.80			
7.5	15.00 × 12.60	13.50			

注1: モジュール0.75で歯数8の場合に使用ください。

Note 1: Use module 0.75 when the number of gear teeth is 8.

注2: モジュール3.75で歯数6, 7, 8, 9, 10及び11の場合に使用ください。

Note 2: Use module 3.75 when the number of gear teeth is 6, 7, 8, 9, 10 or 11.

※バラの販売もいたします。また特殊寸法も製作いたします。

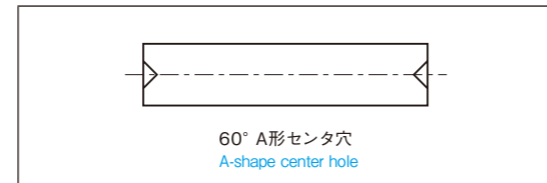
※Gauges can be sold individually. Special sizes are also available at request.



センタ穴付ピンゲージセット

Pin Gauge Set with center holes

形状 Dimensions



精度・仕様 Specifications

呼び寸法 mm Size	長さ mm Length	許容差 Tolerance	真円度 Roundness	振れ Deflection	硬さ HRC Hardness
1.00... 1.99	30	± 2.0µm	1.0µm	2.0µm	58以上 58 or more
2.00... 2.99	40				
3.00... 10.00	50				

1.49mmまではプラスチックケースに呼び寸法を表示しています。
1.50mm以上はピンゲージにも呼び寸法をレーザー刻印しています。
10.00mm以上も製作いたします。

Sizes are indicated on the plastic cases for gauges up to 1.49mm and are
laser engraved on gauges 1.50mm and larger.
Gauges 10.00mm and larger are also available at request.

ECT series

セット番号 Set No.	呼び寸法 mm (0.01mm トビ) Set Range (0.01mm Step)				セット本数 No. of Pins	価格(円) Price
ECT-1A -1B	1.00 1.50	1.01... 1.51...	1.49 1.99	1.50 2.00		
ECT-2A -2B	2.00 2.50	2.01... 2.51...	2.49 2.99	2.50 3.00		
ECT-8A -8B	8.00 8.50	8.01... 8.51...	8.49 8.99	8.50 9.00		
ECT-9A -9B	9.00 9.50	9.01... 9.51...	9.49 9.99	9.50 10.00		

※バラの販売もいたします。また特殊寸法も製作いたします。

※Gauges also sold individually. Special sizes are also available.



●フレの測定がスムーズにできるセンタ穴付ピンゲージ

- ・歯車およびプーリの偏心測定、穴と側面との直角度の測定などを迅速かつ正確に行うことができます。
- ・精密部品加工用スピンドルとしても使用できます。

●Pin gauges with center holes provide smooth measurements of run outs.

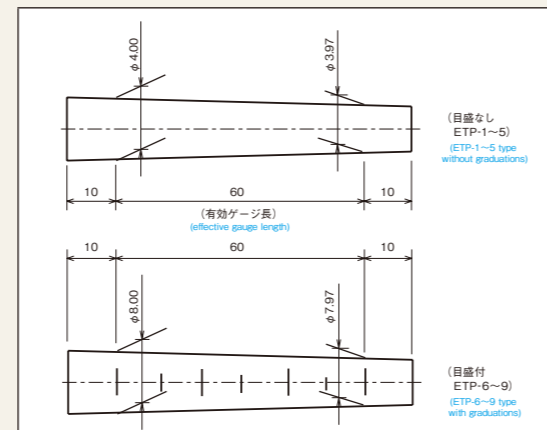
- ・Quick and accurate measurements of gear wheel and pulley eccentricity, as well as perpendicularity between holes and side surfaces.
- ・Gauges can also be used as spindles for the processing of precision parts.



テーパ付ピンゲージセット

Tapered Pin Gauge Set

形状 Dimensions



精度・仕様 Specifications

許容差 Tolerance	真円度 Roundness	硬さ HRC Hardness
± 2.0µm	1.5µm	58以上 58 or more

ETPシリーズ

ETP series

セット番号 Set No.	呼び寸法 mm (0.03mm トビ) Set Range (0.03mm Step)				セット本数 No. of Pins	価格(円) Price
ETP-1	0.98/1.01 ...1.94/1.97	1.01/1.04... 1.97/2.00				
ETP-5	4.98/5.01 ...5.94/5.97	5.01/5.04... 5.97/6.00				
ETP-6	5.98/6.01 ...6.94/6.97	6.01/6.04... 6.97/7.00				
ETP-9	8.98/9.01 ...9.94/9.97	9.01/9.04... 9.97/10.00				

※バラの販売もいたします。また特殊寸法も製作いたします。

※ETP-6 ~ 9はゲージの側面に目盛(最小目盛0.005mm)をレーザー刻印しています。

※Gauges also sold individually. Special sizes are also available.

※Graduations (smallest: 0.005mm) are laser engraved on the sides of ETP-6~9 gauges.

●通り止りの測定ではなく
ミクロン代の実測値が得られる精密テーパゲージ

- ・止まった位置を測定、または目盛を読む事によってミクロン代の実測値が得られます。
- ・有効ゲージ長60mmに対して0.03mmのテーパがついています。
- ・ピンの両端末に各々の寸法を刻印しています。またプラスチックケースにもサイズを表示しています。

●Precision taper gauges providing actual micron measurements instead of go / no-go measurements.

- ・Can measure the stop position and make micron measurements by reading the scale.
- ・The effective gauge length of 60mm is 0.03mm tapered.
- ・The respective sizes are engraved at both ends of the pins. The plastic cases are also marked with the sizes.