



ねじ位置ゲージ Pos-T

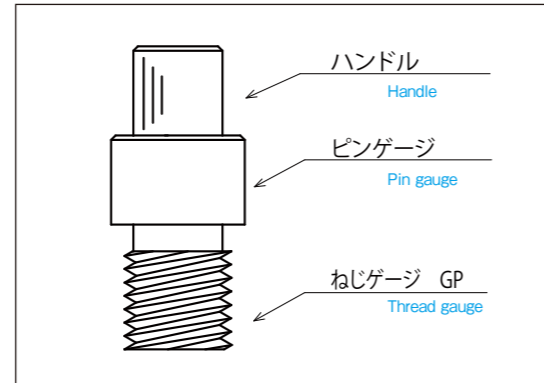
Thread Position Alignment Gauge Pos-T

ねじゲージとピンゲージの融合!

Combining a thread gauge with a pin gauge!

ねじ部が通り側ねじプラグゲージ!
ねじ穴位置が高精度に測定できます!

The thread section serves as the GO side thread plug gauge, allowing for very precise measurement of the hole position.



●特長 Features

- ねじ部は通り側ねじプラグゲージの規格になっており、ねじ穴の通りチェックが同時に行えます。
- ピンゲージ部端面の隙間を見ることにより直角度が確認できます。
- ゲージ材質はゲージ鋼(SKS3,HRC58以上)を使用しており、耐摩耗性に優れています。
- ゲージ部を素手で触れないように着脱可能なローレットハンドルが付属しております(測定の妨げになる場合は取り外してお使いください)。
- お客様の信頼と安心にお応えするため、ねじゲージ部とピンゲージ部の検査成績表が付属しております。
- The thread section satisfies GO side thread plug gauge standards, so that can do GO check of a tapped hole at the same time.
- Checking the squareness is possible by checking the gap with the end face of pin gauge section.
- The gauge material is Gauge steel (SKS3, HRC58 or harder), and the gauge has exceptional wear resistance.
- This gauge is equipped with a removable knurled handle, not to touch the pin gauge section directly (The handle can be removed if it interferes with the measurement).
- An inspection report for the thread gauge and pin gauge sections is included with to provide confidence and assurance for users!

～使用例～ Example

三次元測定機でねじ穴位置を測定
Measurement with three coordinate measuring machine



ハイトゲージでねじ穴位置を測定
Measurement with a height gauge

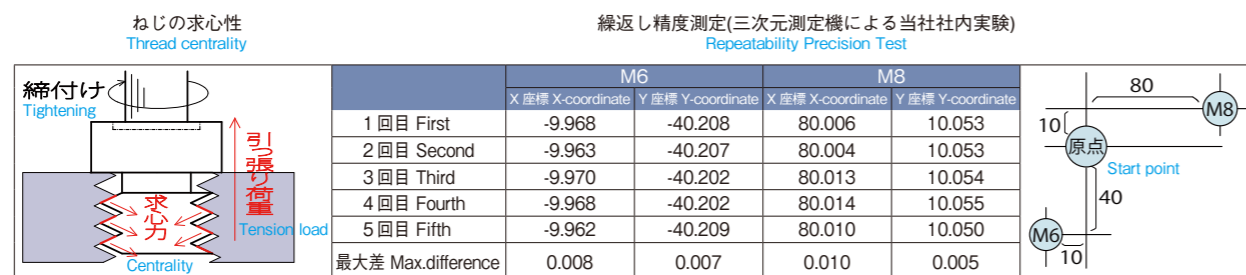


ノギスでねじ穴のピッチを測定
Center-to-center measurement with calipers



■精度 Accuracy

- 締め付けによりねじの求心力が働き、ねじ位置ゲージがねじ穴のセンタに保持されます。⇒繰り返し誤差10μ以下(当社実験による)
- 端面で受けるのでピンゲージ部の倒れがほとんどありません。
- The thread centrality (affarent) acts by fastening, and the thread positioning alignment gauge can maintain the tapped hole center. ⇒Repeatability error of less than 10μ (based on in-house test)
- Supporting with the end face of pin gauge section, so that it almost never falls over!



ねじ位置ゲージ SPSシリーズ Thread Position Alignment Gauge SPS series

■表記例 Notation Example

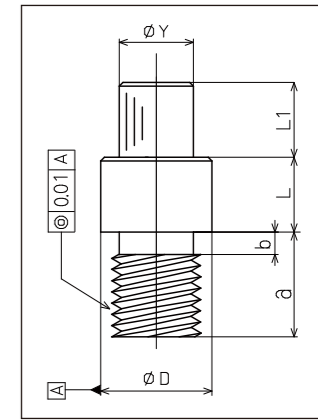
通り側メートルねじプラグゲージ部(JIS方式)
Go Metric Thread Plug Gauge (JIS method)

SPS M6P1.0 GP II 10L

通り側ねじメートルプラグゲージ部 (ISO方式)
Go Metric Thread Plug Gauge (ISO method)

SPS M6×1.0-6H GP 22L

ピンゲージ部長さ
Pin gauge length



ねじの呼び Type of thread	ピッチ Pitch		L	D		a	b	Y	L1	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class
M3	0.5	並目 coarse	10 or 22	7	± 0.001	5	2	6	10	GP	II (JIS 等級) (JIS class)
M4	0.7	並目 coarse				6					
M5	0.8	並目 coarse		8							
M6	1.0	並目 coarse		9							
M7	1.0	並目 coarse		10							
M8	1.25	並目 coarse		11		10	2.5				
M8	1.0	細目 fine									
M9	1.25	並目 coarse		12							
M10	1.5	並目 coarse		13		10	3				
M10	1.25	細目 fine									
M10	1.0	細目 fine	15	± 0.0015	14						
M12	1.75	並目 coarse									
M12	1.5	細目 fine	17	14	4						
M12	1.25	細目 fine									
M14	2.0	並目 coarse	19	14	14						
M14	1.5	細目 fine									
M14	1.25	細目 fine	21	± 0.002	16						
M16	2.0	並目 coarse									
M16	1.5	細目 fine	23	16	4						
M18	2.5	並目 coarse									
M18	2.0	細目 fine	20	16	4						
M18	1.5	細目 fine									
M20	2.5	並目 coarse	20	16	4						
M20	2.0	細目 fine									
M20	1.5	細目 fine	20	16	4						

※別途特殊寸法も製作いたします(細目・極細目、メッキ前設定など)
※Other specifications are available (effective diameter can be changed for fine, extra-fine, and pre-plating sections).

■表記例 Notation Example

通り側ユニファイねじプラグゲージ部
Unified thread plug gauge (JIS method)

SPS 1/4-20UNC 2B GP 10L

ピンゲージ部長さ
Pin gauge length

ねじの呼び Type of thread		L	D		a	b	Y	L1	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class		
並目 coarse	細目 fine											
No.4-40UNC	No.4-48UNF	10 or 22	7	± 0.001	5	2	6	10	GP	2B (JIS 等級) (JIS class)		
No.5-40UNC	No.5-44UNF				6							
No.6-32UNC	No.6-40UNF		8		10							
No.8-32UNC	No.8-36UNF					7						
No.10-24UNC	No.10-32UNF		9		10							
No.12-24UNC	No.12-28UNF					8						
1/4-20UNC	1/4-28UNF		11		± 0.0015	14					3	10
5/16-18UNC	5/16-24UNF											
3/8-16UNC	3/8-24UNF		13		14	4					14	
7/16-14UNC	7/16-20UNF											12
1/2-13UNC	1/2-20UNF	14	± 0.0015	16	4	14						
9/16-12UNC	9/16-18UNF						13					
5/8-11UNC	5/8-18UNF	16	± 0.002	20	5	14						
3/4-10UNC	3/4-16UNF						14					
7/8-9UNC	7/8-14UNF	22	± 0.002	20	5	14						
1-8UNC	1-12UNF						16					

※別途特殊寸法も製作いたします(UNEF, UN, UNSなど)
※Other specifications are available (effective diameter can be changed for UNEF, UN, UNS sections).