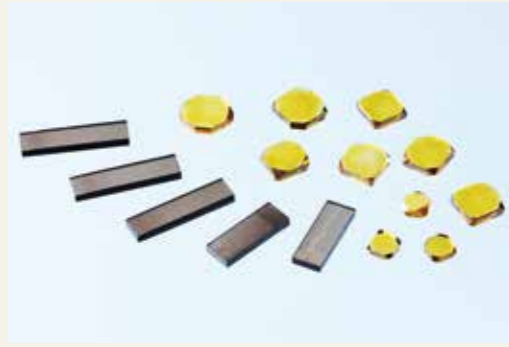


単結晶ダイヤモンド工具 Single-crystal diamond tool

単結晶ダイヤモンド工具の特徴 Features of single-crystal diamond tools

「ナノメートル」級の鋭利な刃により鏡面加工（感光ドラム、アクリル樹脂）や微細溝加工（ホログラム、回折格子、レンズシート金型）ができるツールです。当社では人工単結晶ダイヤモンドを使用しています。

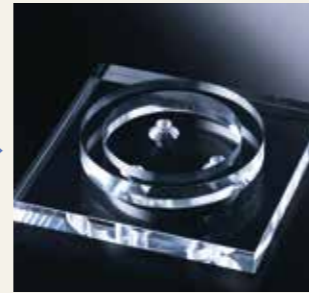
Single-crystal diamond tools allow for surface processing with mirror-finished surfaces (photoconductive drums, acrylics) and fine-groove processing (holograms, diffraction grating, lens sheet dies) using nanometer-class sharp edges. Synthetic single-crystal diamonds are used in EISEN tools.



人工単結晶ダイヤモンド素材 Synthetic single-crystal diamond



単結晶ダイヤモンドカッター Single-diamond cutter



アクリル鏡面加工例 Example of mirror-like finishing of acrylic product

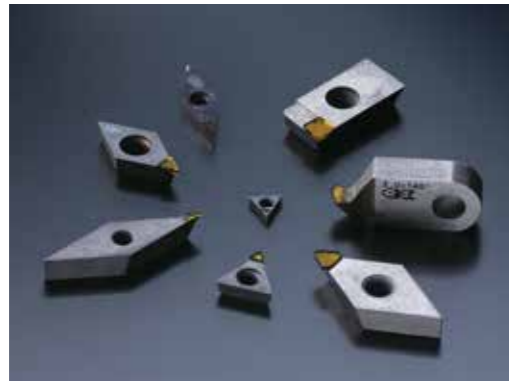
人工単結晶ダイヤモンドの特性 Features of synthetic single-crystal diamond

- ・結晶方位が確定している（100面）ので工具の製造品質が安定しています。
→耐摩耗方位（110）にも対応しています。ご相談下さい。
- ・工業的に制御された環境のもとで成長するので品質が安定しています（天然ダイヤモンドは産地により品質にバラツキがあります）。
- ・政情に関係なく安定供給ができます。
- ・Tool manufacturing quality is stable because the crystal orientation is fixed (100faces)
→Also can supply for abrasion resistant direction of 110 faces type. Please contact us.
- ・Quality is stable as crystals are grown under an industrially controlled environment (the quality of natural diamonds varies depending on the location where they are produced).
- ・Stable diamond provision that is not impacted by political unrest.



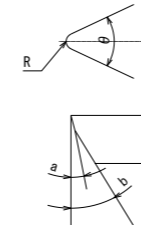
単結晶ダイヤモンド特殊加工機 Single-diamond special processing machine

LLC SERIES



ミュラーズロアウェイチップ LLCシリーズ Muller Throw Away Tips LLC series

形状 Dimensions



製作可能範囲 Manufacturing range

ダイヤモンド刃先角 θ Diamond blade tip angle	ダイヤモンド先端 R Diamond tip	ダイヤモンドサイズ ℓ Diamond size	逃げ角 a Clearance angle a	逃げ角 b Clearance angle b
15°~180°	0.03~250(mm) (弦) (string)	2~5 (mm)	0°~15°	任意 (optional)

※表記以外の各部の寸法は別途お打ち合わせにより決定いたします。
※Dimensions for each part other than those shown above can be determined through separate discussions.



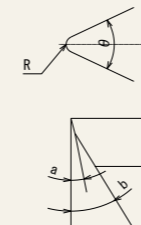
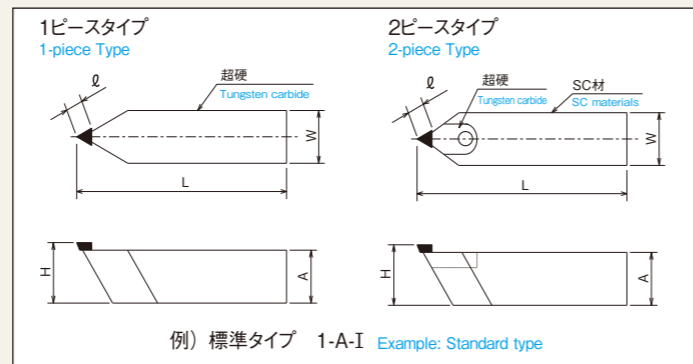
ミュラーズロアウェイチップ Muller grooved Throw Away Tips

LLT SERIES



ミュラーバイト LLTシリーズ Muller Bite LLT series

形状 Dimensions

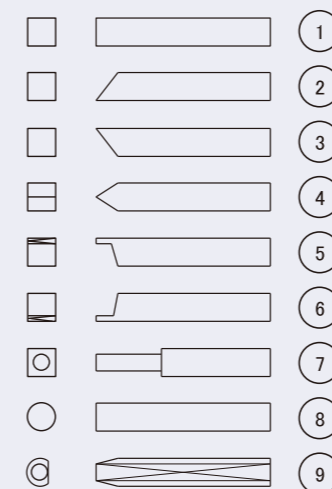


製作可能範囲 Manufacturing range

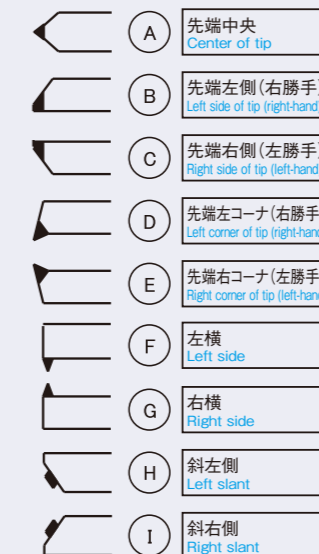
ダイヤモンド刃先角 θ Diamond blade tip angle	ダイヤモンド先端 R Diamond tip	ダイヤモンドサイズ ℓ Diamond size	逃げ角 a Clearance angle a	逃げ角 b Clearance angle b	H	W	A
15°~180°	0.03~250(mm) (弦) (string)	2~5 (mm)	0°~15°	任意 (optional)	ご指定ください Please indicate.		

※表記以外の各部の寸法は別途お打ち合わせにより決定いたします。
※Dimensions for each part other than those shown above can be determined through separate discussions.

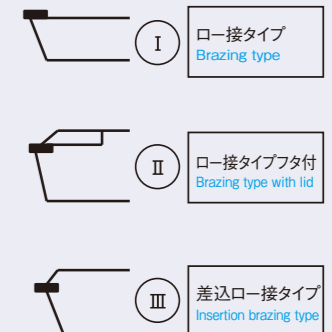
シャンクの基本形状 Basic Shank Shapes



ダイヤモンド部のロー接位置 Diamond Section Brazing Point



ダイヤモンド部のロー接方法 Diamond Section Brazing Method



ミュラーバイトの刃先 ×250 The edge of Muller Bite