

IAE SERIES



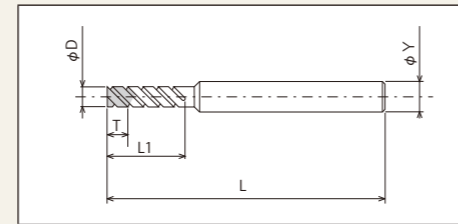
ルーマ型エンドミルタイプ (スパイラル形状) IAEシリーズ

Pivot End Mill Type Drill

先端面がフラット形状なため、止まり穴の加工に最適です。

As surface shape of front end is flat, This tool can perform most suitable tool for blind hole.

形状 Dimensions



品番 Product No.	名称 Product name	外径 φD Diameter	電着長 T Electroplating length	溝長 L1 Groove length	シャンク径 φY Shank diameter	全長 L Overall length	粒度 ダイヤモンド Granularity Diamond
IAED-4.0	φ4.0エンドミル End Mill φ4.0	4.0	3	17	4	(66)	#140
IAED-5.0	φ5.0エンドミル End Mill φ5.0	5.0	3	20	6	(75)	#140
IAED-6.0	φ6.0エンドミル End Mill φ6.0	6.0	3	22	6	(75)	#140
IAED-7.0	φ7.0エンドミル End Mill φ7.0	7.0	3	27	8	(75)	#140
IAED-8.0	φ8.0エンドミル End Mill φ8.0	8.0	3	30	8	(80)	#140
IAED-9.0	φ9.0エンドミル End Mill φ9.0	9.0	3	33	10	(88)	#140
IAED-10.0	φ10.0エンドミル End Mill φ10.0	10.0	3	36	10	(91)	#120
IAED-11.0	φ11.0エンドミル End Mill φ11.0	11.0	3	40	12	(100)	#120
IAED-12.0	φ12.0エンドミル End Mill φ12.0	12.0	3	44	12	(104)	#120

※上記以外の特殊品につきましても短納期にて製作いたします。

※Special products other than those listed above can be manufactured with short delivery dates.

IB SERIES



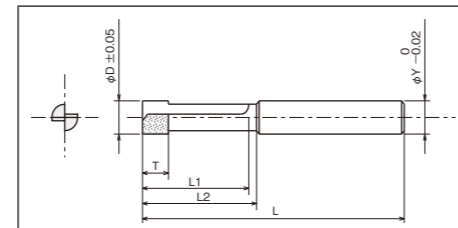
フラットタイプ (直刃形状) IBシリーズ

Fiat type (straight flute) IB series

電着に適した当社独自設計の直刃形状により高剛性の安定した加工を可能にします。

Our originally designed straight flute suitable for electroplating realizes high rigidity and stable processing.

形状 Dimensions



品番 Product No.	名称 Product name	外径 φD Diameter	電着長 T Electroplating length	溝長 L1 Groove length	首下長 L2 Length beneath head	シャンク径 φY Shank diameter	全長 L Overall length	粒度 ダイヤモンド Granularity Diamond
IBD-2.0	φ2.0止穴用ドリル Drill for φ2.0 blind holes	2.0	3	7	12	3.0	45	#140
IBD-3.0	φ3.0止穴用ドリル Drill for φ3.0 blind holes	3.0	3	11	16	3.0	50	#120
IBD-4.0	φ4.0止穴用ドリル Drill for φ4.0 blind holes	4.0	5	17	21	4.0	55	#120
IBD-5.0	φ5.0止穴用ドリル Drill for φ5.0 blind holes	5.0	5	23	26	6.0	70	#120
IBD-6.0	φ6.0止穴用ドリル Drill for φ6.0 blind holes	6.0	5	25	29	6.0	70	#100
IBD-7.0	φ7.0止穴用ドリル Drill for φ7.0 blind holes	7.0	7	31	35	8.0	75	#100
IBD-8.0	φ8.0止穴用ドリル Drill for φ8.0 blind holes	8.0	7	34	38	8.0	80	#100
IBD-9.0	φ9.0止穴用ドリル Drill for φ9.0 blind holes	9.0	7	38	42	10.0	90	#100
IBD-10.0	φ10.0止穴用ドリル Drill for φ10.0 blind holes	10.0	7	41	45	10.0	95	#100

※上記以外の特殊品につきましても短納期にて製作いたします。

※Special products other than those listed above can be manufactured with short delivery dates.

IH SERIES

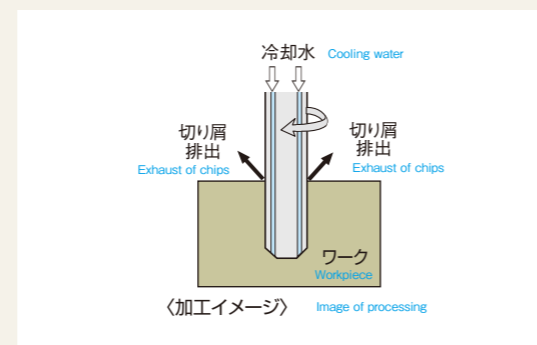


オイルホールタイプ (直刃形状) IHシリーズ

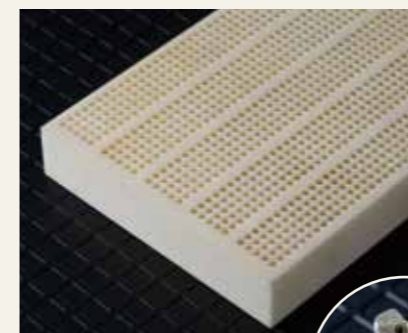
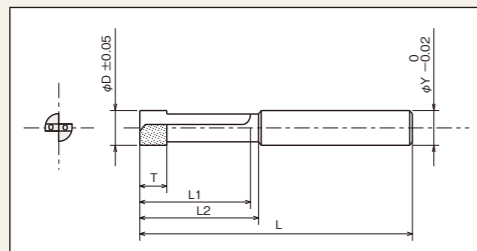
Oil hole type (straight flute) IH series

効率的な冷却と切り屑排出を考えた独自設計構造により工具寿命・加工速度が飛躍的に向上しました。

Our original design that considers efficient cooling and chip discharge has dramatically improved tool life and processing speed.



形状 Dimensions



●加工条件 Processing conditions

工具径: φ2.6(ダイヤモンド#100)

Diameter of tool : Diamond

回転数: 7000rpm

Revolution speed

送り: 20mm/min

Feed

使用機械: マシニングセンタ

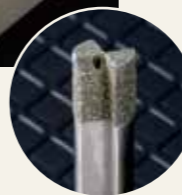
Machine: Machining center

被削材: アルミナ (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)

Workpiece material: alumina

穴深さ: 10mm

Depth of hole



1000穴加工後の工具 (継続使用可)

Tool after processing 1000 holes

(continuous use)

品番 Product No.	名称 Product name	外径 φD Diameter	電着長 T Electroplating length	溝長 L1 Groove length	首下長 L2 Length beneath head	シャンク径 φY Shank diameter	全長 L Overall length	粒度 ダイヤモンド Granularity Diamond
IHD-2.1	M2.5下穴用/M2.5ヘリサート下穴用ドリル Drill for M2.5 rough holes / M2.5 helisert rough holes	2.1	3	7	12	3.0	45	#400
IHD-2.2	M2.6下穴用ドリル Drill for M2.6 rough holes	2.2	3	9	14	3.0	45	#200
IHD-2.5	M3下穴用ドリル Drill for M3 rough holes	2.5	3	9	14	3.0	45	#120
IHD-2.7	M2.6ヘリサート下穴用ドリル Drill for M2.6 helisert rough holes	2.7	3	11	16	3.0	50	#120
IHD-3.0	φ3.0止穴用ドリル Drill for φ3.0 blind holes	3.0	3	11	16	3.0	50	#120
IHD-3.1	M3ヘリサート下穴用ドリル Drill for M3 helisert rough holes	3.1	3	15	19	4.0	50	#120
IHD-3.3	M4下穴用ドリル Drill for M4 rough holes	3.3	3	15	19	4.0	50	#120
IHD-4.0	φ4.0止穴用ドリル Drill for φ4.0 blind holes	4.0	5	17	21	4.0	55	#120
IHD-4.2	M5下穴用/M4ヘリサート下穴用ドリル Drill for M5 rough holes / M4 helisert rough holes	4.2	5	21	24	6.0	65	#120
IHD-5.0	M6下穴用ドリル Drill for M6 rough holes	5.0	5	23	26	6.0	70	#120
IHD-5.2	M5ヘリサート下穴用ドリル Drill for M5 helisert rough holes	5.2	5	25	28	6.0	70	#120
IHD-6.0	φ6.0止穴用ドリル Drill for φ6.0 blind holes	6.0	5	25	29	6.0	70	#100
IHD-6.3	M6ヘリサート下穴用ドリル Drill for M6 helisert rough holes	6.3	5	28	32	8.0	75	#100
IHD-6.8	M8下穴用ドリル Drill for M8 rough holes	6.8	5	31	35	8.0	75	#100
IHD-7.0	φ7.0止穴用ドリル Drill for φ7.0 blind holes	7.0	7	31	35	8.0	75	#100
IHD-8.0	φ8.0止穴用ドリル Drill for φ8.0 blind holes	8.0	7	34	38	8.0	80	#100
IHD-8.4	M8ヘリサート下穴用ドリル Drill for M8 helisert rough holes	8.4	7	34	38	10.0	85	#100
IHD-9.0	φ9.0止穴用ドリル Drill for φ9.0 blind holes	9.0	7	38	42	10.0	90	#100
IHD-10.0	φ10.0止穴用ドリル Drill for φ10.0 blind holes	10.0	7	41	45	10.0	95	#100

※上記以外の特殊品につきましても短納期にて製作いたします。

※Special products other than those listed above can be manufactured with short delivery dates.