

超合金・ダイス鋼加工専用工具 Tools for processing specially to Tungsten Carbides and Die Steel

ダイサクミル Diesack Mill

超合金やダイス鋼などの金型用難削材を驚異的なスピードで加工するダイヤモンド/CBN工具です。

This diamond (CBN) tool can process difficult to cut die materials such as tungsten carbides and die steels with amazing speed.



Point 1

加工能率が高く放電加工に比べて加工時間が大幅に短縮できます。
Excellent processing efficiency. Processing times can save considerably if compared to electric discharge machining.

Point 2

放電加工のように高価な電極が不要で工具寿命も長いので工具費用が大幅に削減できます。
Can drastically reduce tool costs due to long tool life and no need for expensive electrodes as is the case with electric discharge processing.

Point 3

無垢材からの削りだしが可能で金型工期の短縮が図れます。
Shorter die construction periods as cutting from raw material is possible.

Point 4

放電加工によるマイクロクラックの発生がなく安定した金型寿命が得られます。
Achieves stable die life as there are no micro-cracks as is often the case with electric discharge machining.

Point 5

機械による鏡面加工が可能で熟練工によるハンドラップが不要になります。
Mirror finishing possible by machine, No hand lapping process require.

ダイサクドリル Diesack Drill

IQ SERIES

超合金専用の穴あけ加工工具です。

Tool for drilling holes into tungsten carbides.



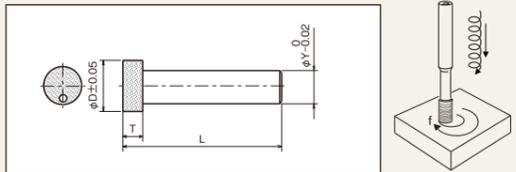
オイルホールタイプ IQシリーズ

Oil hole type IQ series

効率的な冷却と切りくず排出構造により安定した工具寿命が得られます。
Efficient cooling and burr discharge structure provides stable tool life.

加工事例 Processing example	加工内容 Processing	加工時間 (1穴) Processing Time (1 hole)	被削材 Work material
	φ2.5 深さ6mm φ2.5, depth 6mm	3分 3 minute	超合金 Tungsten carbide
	φ4.2 深さ10mm φ4.2, depth 10mm	5分 5 minute	
	φ6.75 深さ16mm φ6.75, depth 16mm	8分 8 minute	

形状 Dimensions



IK SERIES

超合金専用の穴あけ加工工具です。

Tool for drilling holes into tungsten carbide.



ストレート溝タイプ IKシリーズ

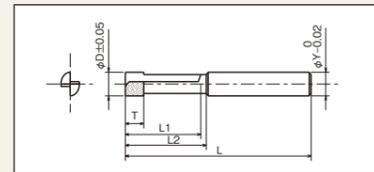
Straight groove type IK series

独自設計のストレート溝形状により高剛性の安定した加工が可能です。シンプルな構造で経済的にお使いいただけます。

Stable processing with high rigidity made possible by a straight groove configuration based on an original EISEN design. Simple design for more cost-efficient use.

品番 Product No.	名称 Product name	外径 φD Diameter	電着長 T Electroplating length	溝長 L1 Groove length	首下長 L2 Length beneath test	全長 L Body length	シャンク径 φY Shank diameter	粒度 ダイヤモンド Granularity Diamond
IKD-1.4	M2下穴用ドリル Drill for M2 rough holes	1.4	3	7	12	45	3.0	#200
IKD-1.85	M2.5下穴用ドリル Drill for M2.5 rough holes	1.85	3	7	12	45	3.0	#140
IKD-1.95	M2.6下穴用ドリル Drill for M2.6 rough holes	1.95	3	7	12	45	3.0	#140
IKD-2.3	M3下穴用ドリル Drill for M3 rough holes	2.3	3	9	14	45	3.0	#120
IKD-3.1	M4下穴用ドリル Drill for M4 rough holes	3.1	3	15	19	50	4.0	#80
IKD-4.0	M5下穴用ドリル Drill for M5 rough holes	4.0	5	17	21	55	4.0	#80
IKD-4.8	M6下穴用ドリル Drill for M6 rough holes	4.8	5	23	26	70	6.0	#80
IKD-6.55	M8下穴用ドリル Drill for M8 rough holes	6.55	5	31	35	75	8.0	#80
IKD-8.3	M10下穴用ドリル Drill for M10 rough holes	8.3	7	34	38	85	10.0	#80

形状 Dimensions



ダイサクタップ Diesack Tap

IU SERIES

超合金専用のタップ加工工具です。

Tool for tap processing of tungsten carbide.



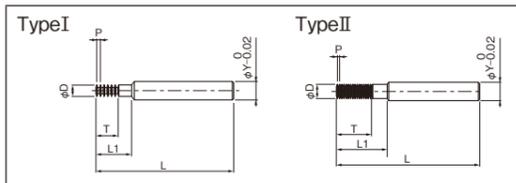
IUシリーズ

IU series

3軸同時制御機構のついた機械でご使用いただけます。
It can be used for machines with three-axis simultaneous control.

加工事例 Processing example	加工内容 Processing	加工時間 (1穴) Processing Time (1 hole)	被削材 Work material
	M3	2分 2 minute	超合金 Tungsten carbide
	M5	2分 2 minute	
	M8	4分30秒 4M 30S	

形状 Dimensions



品番 Product No.	名称 Product name	Type	外径 φD Diameter	ピッチ P Pitch	ねじ長 T Thread length	首下長 L1 Length beneath test	シャンク径 φY Shank diameter	全長 L Body length	粒度 ダイヤモンド Granularity Diamond
IUD-2.0	M2用タップ Tap for M2	Type I	1.5	0.8	4.8	6.5	6.0	70	#270
IUD-2.5	M2.5用タップ Tap for M2.5	Type II	1.95	0.45	6.3	8.3	6.0	70	#270
IUD-2.6	M2.6用タップ Tap for M2.6		2.05	0.45	6.3	8.3	6.0	70	#270
IUD-3.0	M3用タップ Tap for M3		2.35	0.5	8.0	10.0	6.0	70	#270
IUD-4.0	M4用タップ Tap for M4		3.1	0.7	10.5	12.4	6.0	70	#270
IUD-5.0	M5用タップ Tap for M5		4.0	0.8	12.8	14.7	6.0	80	#230
IUD-6.0	M6用タップ Tap for M6		4.8	1.0	16.0	17.9	6.0	80	#230
IUD-8.0	M8用タップ Tap for M8		6.5	1.25	20.0	21.8	8.0	80	#230
IUD-10.0	M10用タップ Tap for M10		8.0	1.50	25.5	27.3	10.0	80	#230

ダイサクエンドミル Diesack End Mill

ワークの形状により適切な工具をお選びいただけます。

※電着汎用製品 IE/IF/IG/IM/IN/IVシリーズを参照ください。

Select the tool best suited for the work piece shape.

※Please refer to the IE/IF/IG/IM/IN/IV series of general purpose electroplated tools.



IE/IF/IGシリーズ
IE/IF/IG series



IM/INシリーズ
IM/IN series



IVシリーズ
IV series