

SPH SRH SERIES

スチール製

Steel



管用平行ねじ用

スチールねじゲージ

For straight pipe threads
Steel thread plug gauge and ring gauge

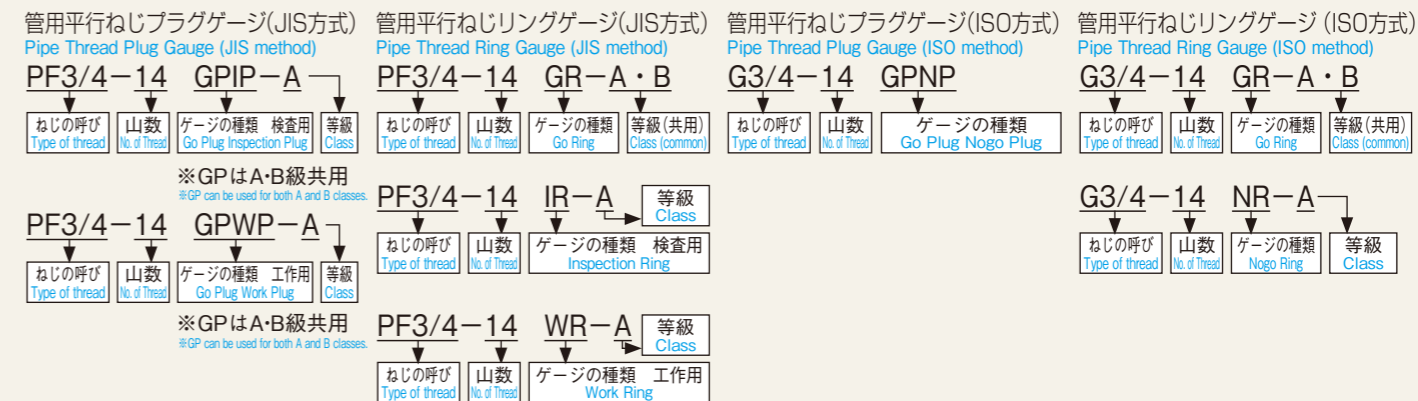
～使用例～ Example

管継手の検査 Pipe joint measurement



SPH/SRHシリーズ SPH/SRH series

■表記例 Notation Example



ねじの呼び Type of thread	山数 (山/インチ) No. of Threads (threads/inch)	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class
PF1/8	28	GPIP (検査用) GPWP (工作用)	A B
PF1/4	19		
PF3/8	19		
PF1/2	14		
PF5/8	14		
PF3/4	14		
PF7/8	14		
PF1	11		
PF1 1/8	11		
PF1 1/4	11		
PF1 1/2	11		
PF1 3/4	11		
PF2	11		

ねじの呼び Type of thread	山数 (山/インチ) No. of Threads (threads/inch)	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class
PF1/8	28	GR/IR/WR	A B
PF1/4	19		
PF3/8	19		
PF1/2	14		
PF5/8	14		
PF3/4	14		
PF7/8	14		
PF1	11		
PF1 1/8	11		
PF1 1/4	11		
PF1 1/2	11		
PF1 3/4	11		
PF2	11		

ねじの呼び Type of thread	山数 (山/インチ) No. of Threads (threads/inch)	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class
G1/16	28	GPNP	なし N/A
G1/8	28		
G1/4	19		
G3/8	19		
G1/2	14		
G5/8	14		
G3/4	14		
G7/8	14		
G1	11		
G1 1/8	11		
G1 1/4	11		
G1 1/2	11		
G1 3/4	11		
G2	11		

ねじの呼び Type of thread	山数 (山/インチ) No. of Threads (threads/inch)	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class
G1/16	28	GR/NR	A B
G1/8	28		
G1/4	19		
G3/8	19		
G1/2	14		
G5/8	14		
G3/4	14		
G7/8	14		
G1	11		
G1 1/8	11		
G1 1/4	11		
G1 1/2	11		
G1 3/4	11		
G2	11		

SPT SRT SERIES

スチール製

Steel



管用テーパねじ用

スチールねじゲージ

For taper pipe threads
Steel thread gauge and ring gauge

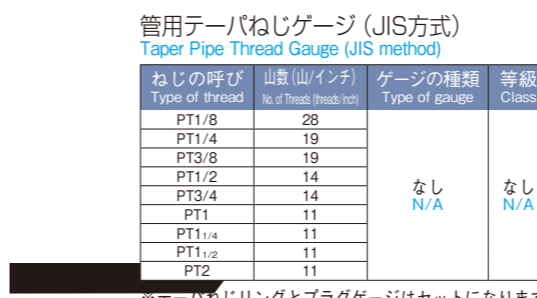
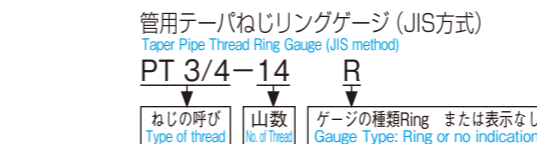
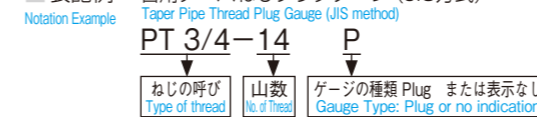
～使用例～ Example

管継手の検査 Pipe thread inspection



SPT/SRTシリーズ SPT/SRT series

■表記例 管用テーパねじプラグゲージ (JIS方式)



※テーパねじリングとプラグゲージはセットになります
 ※Taper thread ring gauge and taper thread plug gauge come as a set.

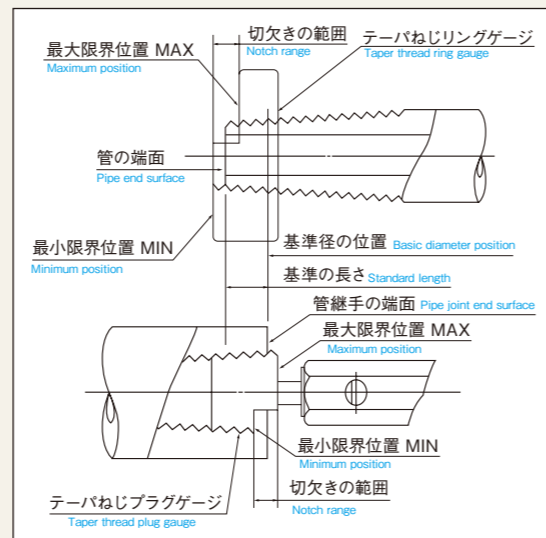
JIS方式 JIS method

■ゲージの使い方 How to Use Gauges

ゲージを手締めではめあわせて管又は管継手の末端 (平行めねじの口元に面取りの有る場合はその部分を除く) が切り欠きの範囲内にあれば合格と判定します。

Judged to be acceptable if the end of the pipe or pipe joint is within the range of the notches when fitting by tightening the gauge by hand (when there is beveling at the mouth of the parallel internal thread, this section is not included).

製品とゲージとの関係図 Product and Gauge Relationship Diagram



ISO方式 ISO method

■ゲージの使い方 How to Use Gauges

- めねじとテーパねじプラグゲージ
●Internal (female) and Taper Thread Plug Gauges

ゲージを手締めではめあわせて管継手の末端が最大及び最小切り欠きの範囲内にあれば合格と判定します。

Judged to be acceptable if the end of the pipe joint is within the range of the maximum and minimum notches when fitting by tightening the gauge by hand.

- おねじとテーパねじリングゲージ
●External (male) and Taper Thread Ring Gauges

ゲージを手締めではめあわせて管の末端が切り欠きの範囲内にあれば合格と判断します。

Judged to be acceptable if the end of the pipe joint is within the range of the notches when fitting by tightening the gauge by hand.

点検プラグ (CP) はテーパねじリングゲージの有効径が規定された摩耗限界を超えていないかどうかを確認するために使用します。

The inspection plug (CP) is used to determine if the wear limit determined by the effective diameter of the taper thread ring gauge has been exceeded.

製品とゲージとの関係図 Product and Gauge Relationship Diagram

